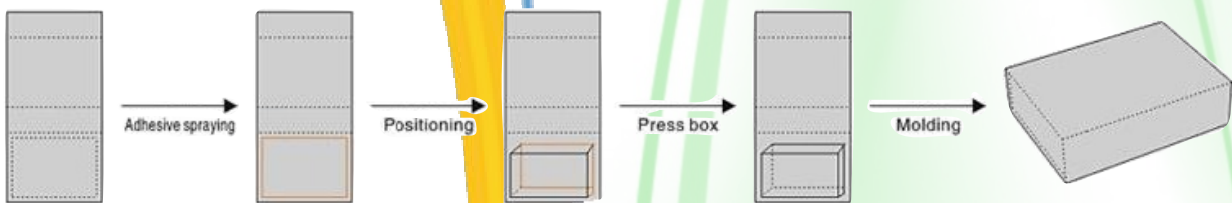
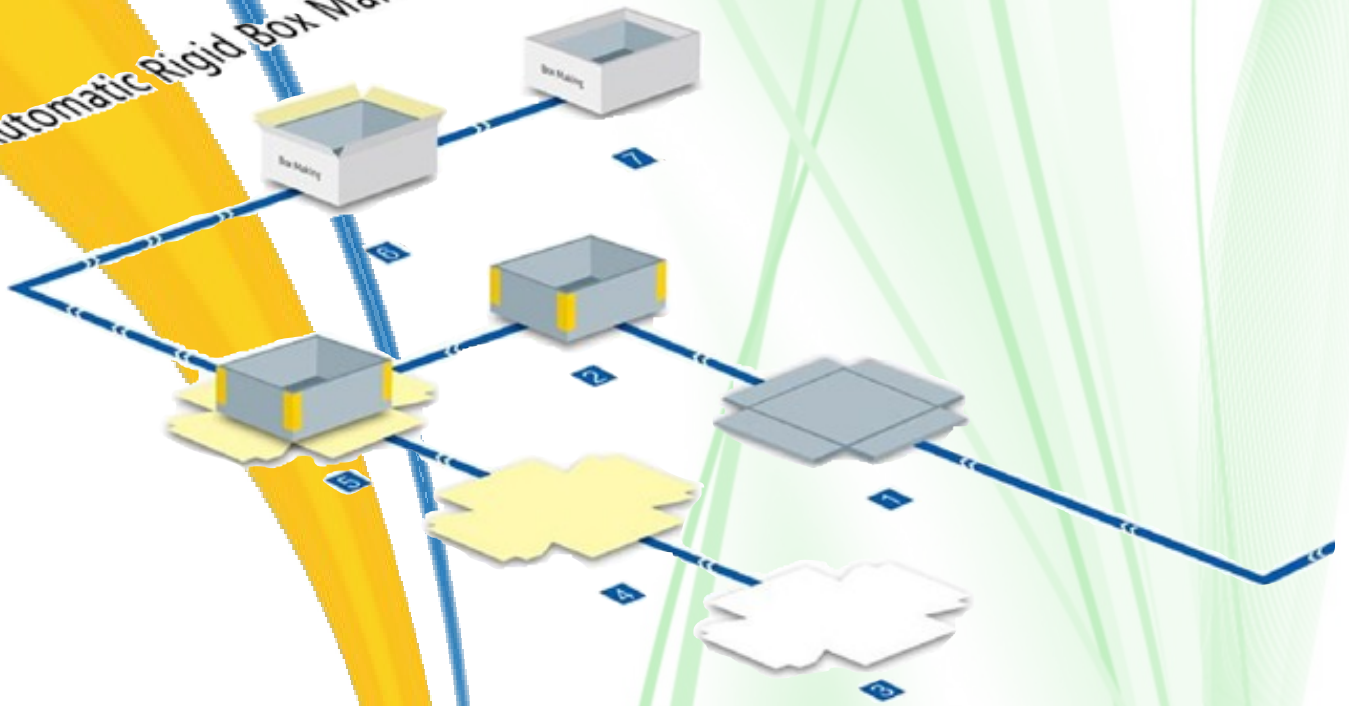


Confection boites rigides et boites couverture rigide



Semi-Automatic Rigid Box Making Machine



IMG-Montanari

15 chemin des Vignes 54380 Gézoncourt

Mob: 06 08 05 68 32

Fix: 09 52 73 74 31

Web: www.img-montanari.com

t.montanari@img-montanari.com

Process de réalisation boîtes rigides

Collage des coins en automatique

SLT 70 C



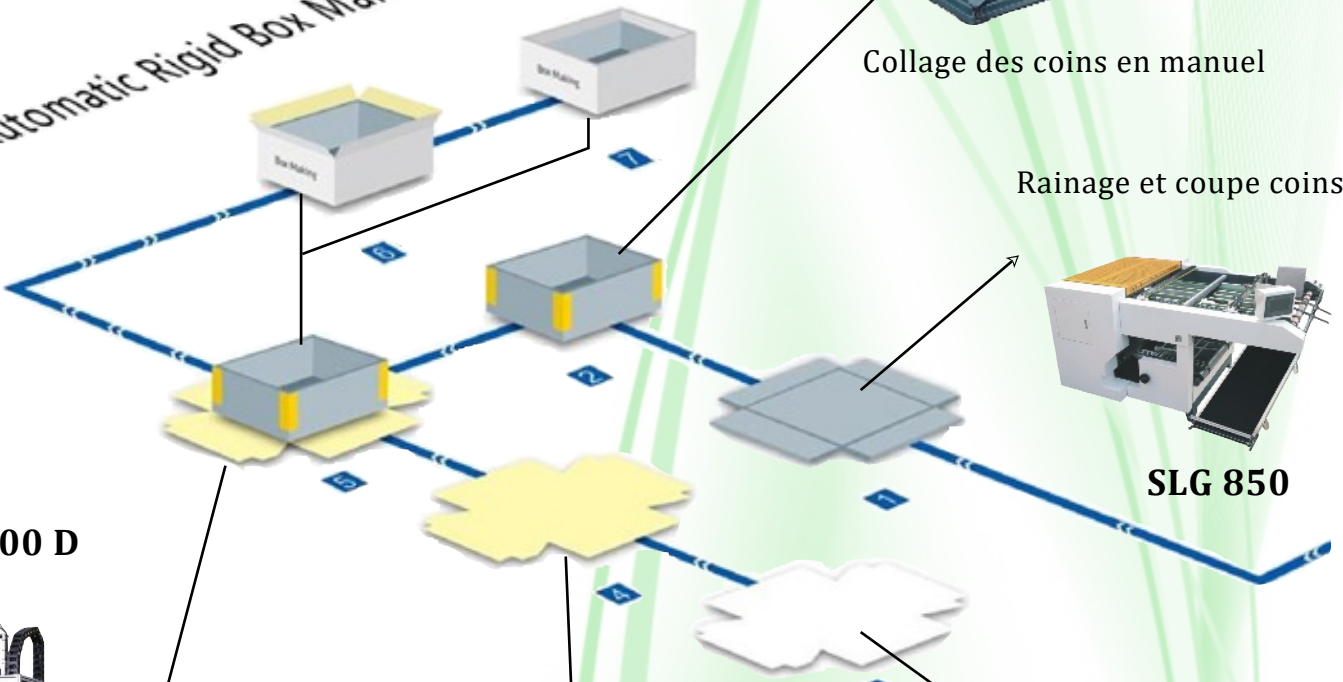
Ou

KL 40



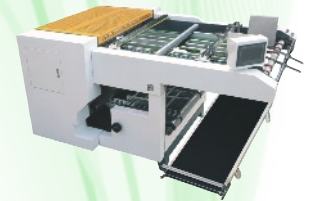
Collage des coins en manuel

Semi-Automatic Rigid Box Making Machine



Rainage et coupe coins

SLG 850



SLC-500 D



Collage couverture sur boîte en manuel

SL-650 A

Dépose colle sur feuille



Découpe

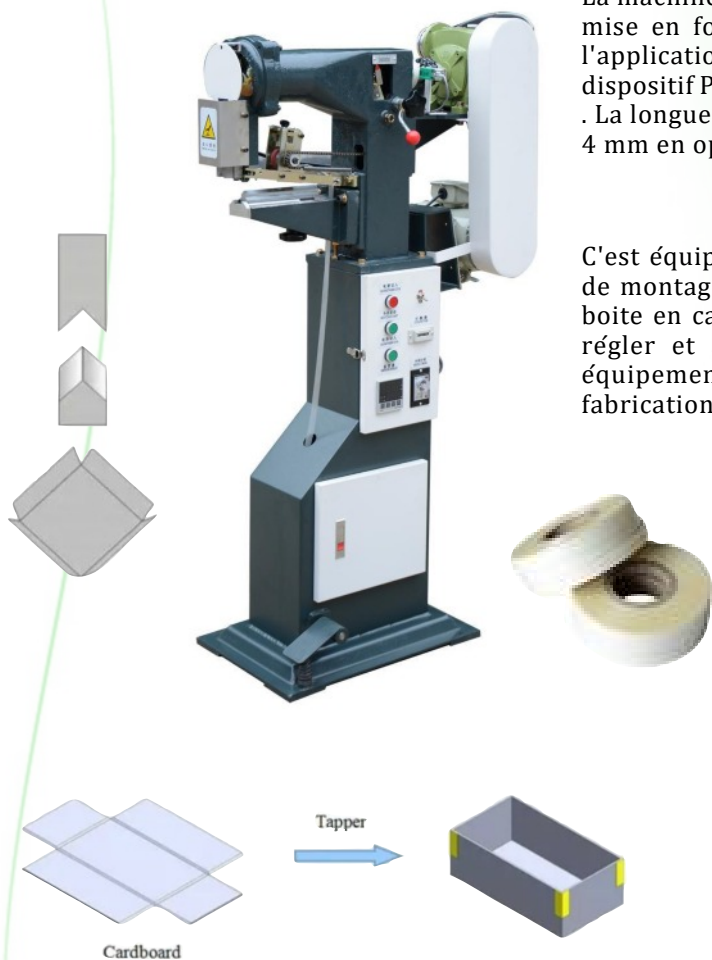


KL 40 Collage des coins

URL: <https://youtu.be/YotooYdF3XA>

La machine à coller les angles KL-40 est conçue pour le positionnement et la mise en forme de boîtes de montage rigides et de boîtes en papier par l'application de ruban haute température. Cette machine est contrôlée par un dispositif Pédale. Les principaux appareils électriques proviennent de Taiwan . La longueur standard du ruban est de 1 à 3 mm et la machine peut recevoir 4 mm en option .

C'est équipement semi-automatique nécessaire à la fabrication d'une boîte de montage rigide, à utiliser pour le processus de finition du collage de la boîte en carton. Compact avec une taille réduite et un poids léger, facile à régler et à utiliser, pouvant garder un angle correct. C'est l'un des équipements semi-automatiques parfaits pour équiper votre ligne de fabrication de boîtes rigides.



MODEL KL-40

WORKING SPEED 30-80pcs/min

MAX.SIZE OF BOX 400*300*120mm

MIN.SIZE OF BOX 40x40x10mm

POWER 2.0KW

AIR PRESSURE ≥ 0.6 Mpa

POWER SUPPLY 220V/50HZ

MACHINE SIZE L2000 X W1180 X H1970MM

MACHINE WEIGHT 1000KG

Dépose colle en automatique SL-650A

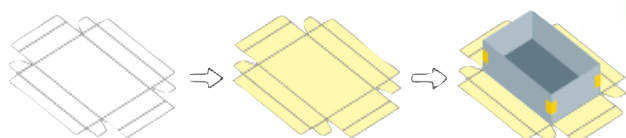
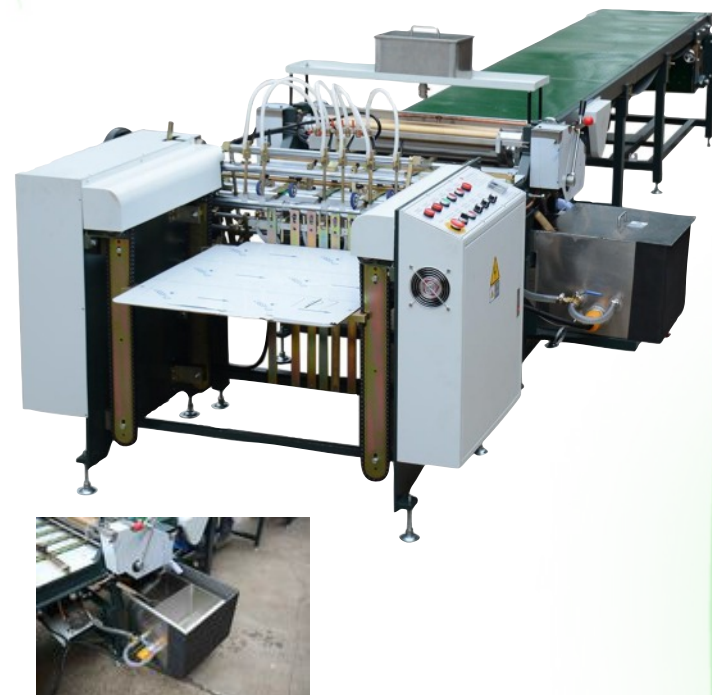
La machine de collage automatique SL-650A est utilisée pour coller la couverture papier avec un convoyeur de 6 mètres pour le positionnement en manuel de la boîte.

Margeur et colle automatiquement à une vitesse constante et élevée.

Le système de recyclage de la colle permet non seulement de réduire les coûts, mais également de protéger l'environnement.

URL: <https://youtu.be/v8GwB9FpaCM>

Name	Automatic gluing machine SL-650A
Function	Auto feeder ,Auto gluing
Material	Hot melt glue ,white glue
Paper width	80-600mm
Paper thickness	80-200GSM
Gluing speed	7-40PCS/Min
Voltage	380v/50hz
Power	7.5kw
Air supply	0.6-0.8MPa
Weight	12000KGS
Machine dimension	7800*1450*1300mm (L*W*H)



SLT -70 C

Collage des coins en automatique

URL: <https://youtu.be/oyhHDs-9qZ8>

Introduction de l'équipement:

La machine à coller les coins entièrement automatique adopte un automate programmable, une interface homme-machine à écran tactile, le paramétrage automatique des fonctions et l'affichage des défauts pour améliorer l'efficacité de la production. Convient à toutes sortes de boîtes en papier, telles que boîtes de téléphone cellulaire, boîtes-cadeaux, boîtes à thé, etc.

Caractéristique de performance:

Composé d'un chargeur de papier, d'un dispositif de collage et d'un périphérique de sortie.

Papier d'alimentation automatique, réalisez l'alimentation continue. La longueur du ruban adhésif peut être ajustée.

Le collage des quatre coins sont fait en même temps.



Product name	Automatic Corner Pasting Machine
Model	SLT-70C
Max.box size	450*350*120
Min.box size	60*60*10
Pasting speed	70 Sheets/Min
Power	2.5KW
Power Supply	380V 50HZ
Air consumption	8L/Min 0.8Mpa
Weight	1500KGS
Machine Dimension	2350*1450*2200mm

SLC-500 D

Collage couverture papier sur boîte

URL: <https://youtu.be/v6Xs87x2wQo>



Model	SLC-500D
Max.box size	500*400*130mm (L*W*H)
Min.box size:	60*60*10 (L*W*H)
Edge folding depth	10-90mm
Working speed	0-25P/Min
Voltage	220V 50HZ
Power	2.25KW
Air supply	10L/Min 0.8Mpa
Weight of machine	700KGS
Dimension of machine	1100*1200*2600mm

Process de réalisation boîtes rigide

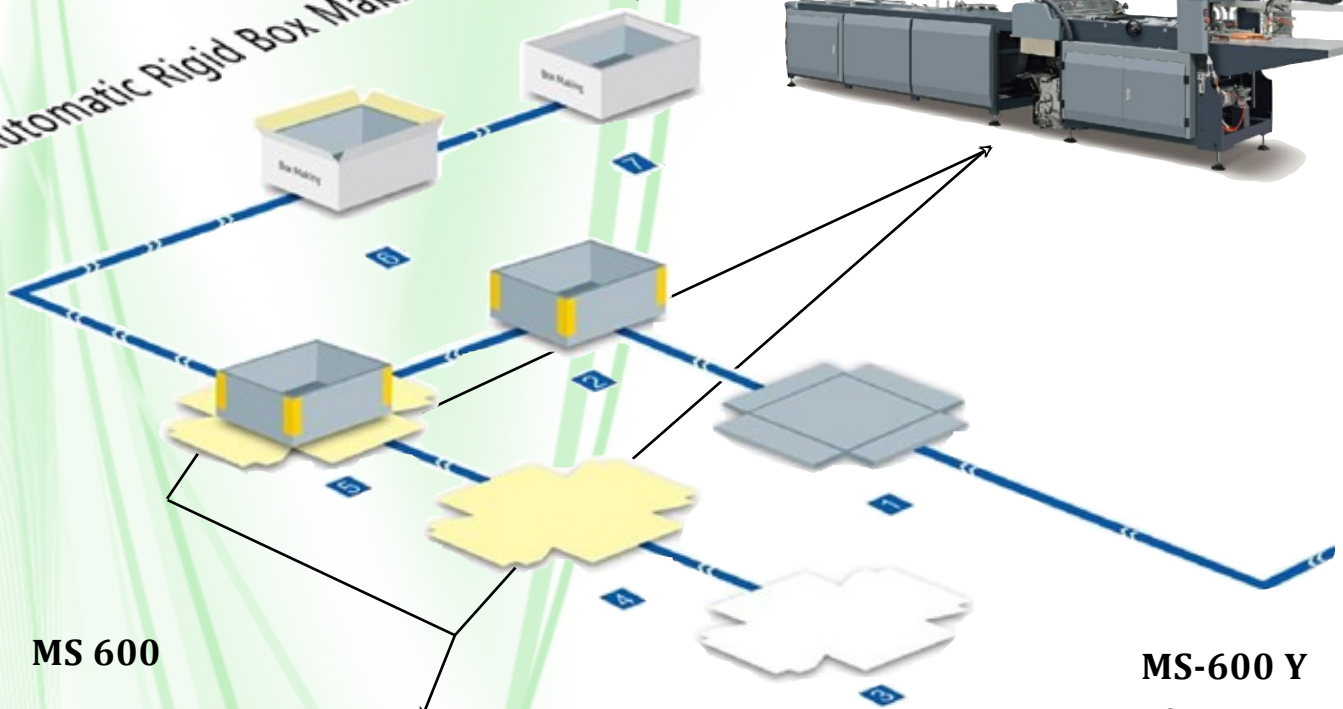
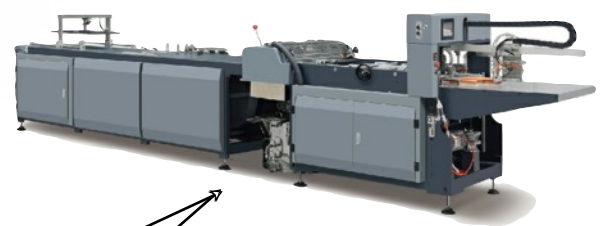
Version collage et positionnement boîtes en automatique



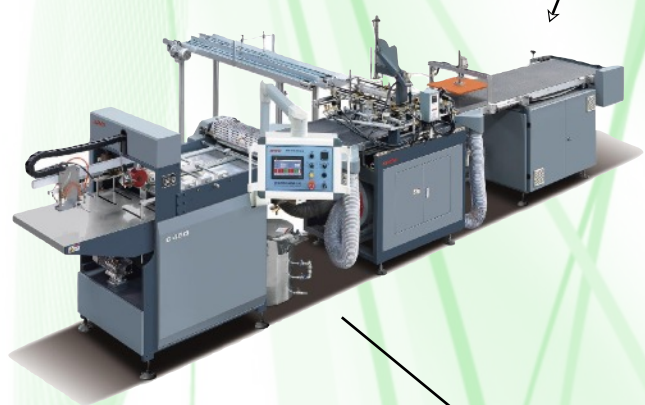
Semi-Automatic Rigid Box Making Machine



JS-600A

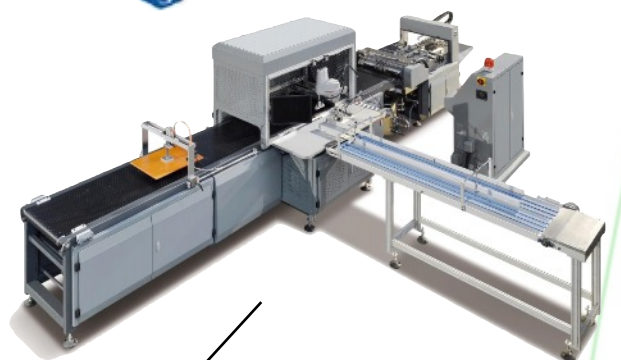


MS 600



ou

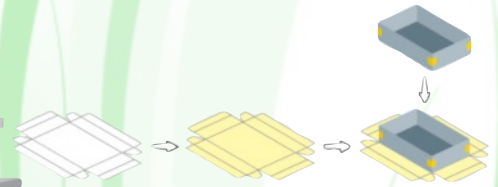
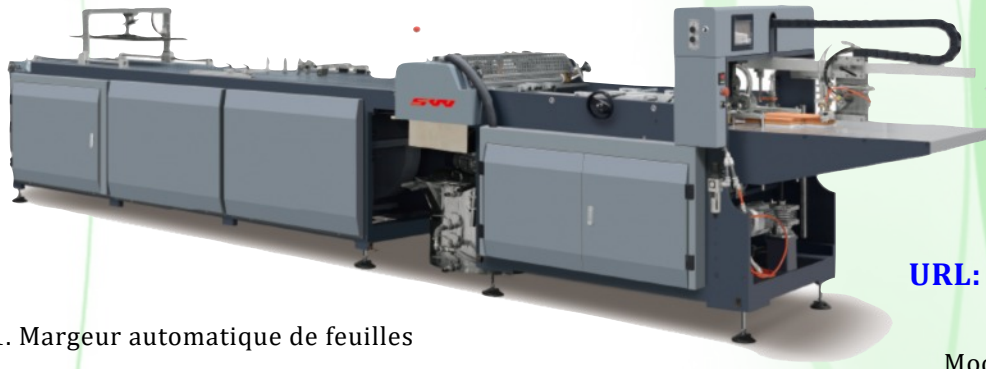
MS-600 Y



MS 520A



JS-600A collage boîtes en manuel



URL: <https://youtu.be/-LIYEImdotI>

1. Margeur automatique de feuilles
2. Les rouleaux réglables pour application de la colle sur la surface de la feuille.
3. Le système de colle avec circulation et régulation de température assure la bonne consistance pour un collage parfait.
4. Convoyeur équipé d'un système d'aspiration permettant d'acheminer la feuille à plat et de manière stable tout au long du cycle.
5. La boîte est amenée directement sous la presse pour achever le collage de l'ensemble avant de la mettre dans la MS520A pour collage des cotés.

Model	JS-600A
Paper thickness	100-200g
Paper width(min)	160-600mm
Paper length(max)	100-2000mm
Speed	10-40pcs/min
Heat Power	6.5kw
Motor Power	2.1kw/380v
Total Power	8.6kw
Weight	850kg
Weight of Machine	850kg
Size of Machine(mm)	6100×1270×1300

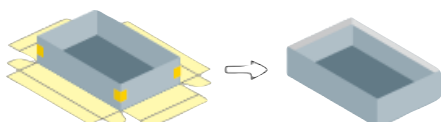
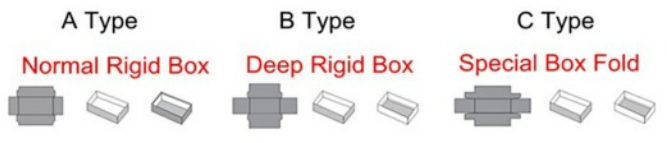
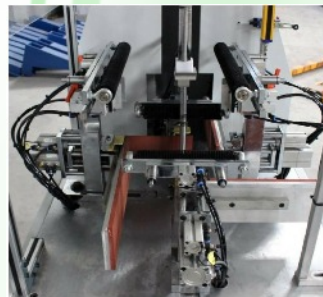
MS -520A collage des parois

URL: <https://www.youtube.com/watch?v=XrIM2ulAqFA>



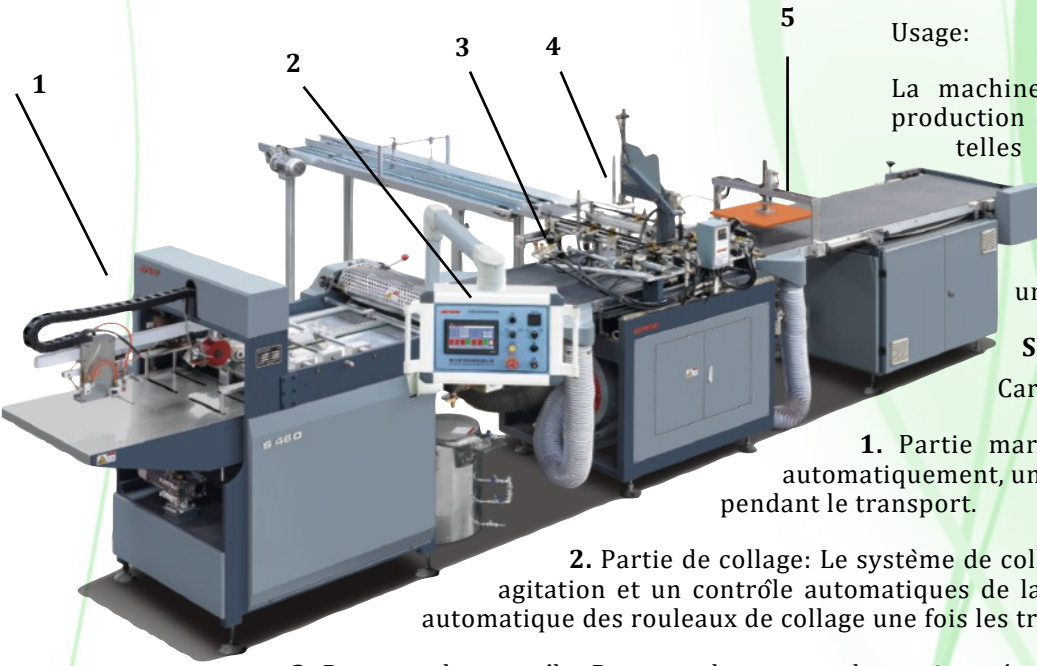
Model	MS-320A	MS-520A	MS-620A
Max box size	420*320*100mm	520*420*150mm	620*520*150mm
Min box size	40*40*10mm	80*80*10mm	120*100*15mm
Speed	15-25pcs/min	15-25pcs/min	15-25pcs/min
Motor power	1.5kw	1.5kw	1.5kw
Voltage	220v 50Hz	220v 50Hz	220v 50Hz
Air pressure	0.8mpa	0.8mpa	0.8mpa
Weight	650 kg	850kg	950kg
Dimension	800*1110*2030mm	1010*1280*2300mm	1110*1380*2300mm
Package dimension	900 * 1280 * 1930mm	1110 * 1450 * 2200mm	1210 * 1600 * 2200mm

Pour le formage de la boîte, collage des parois depuis le bas et rabat plié collé



MS 600 automatique positionnement boîtes

URL: <https://youtu.be/KGsLrX3HytA>



Usage:

La machine est principalement utilisée pour la production de boîtes rigides aux exigences élevées, telles que les boîtes de haute qualité pour iPhone, iPad, bijoux, maquillage, etc.

Il peut fonctionner avec une machine de formage MS520A de caisses rigides et une colleuse automatique de coins

SLT 70 C selon les besoins .

Caractéristiques de la machine:

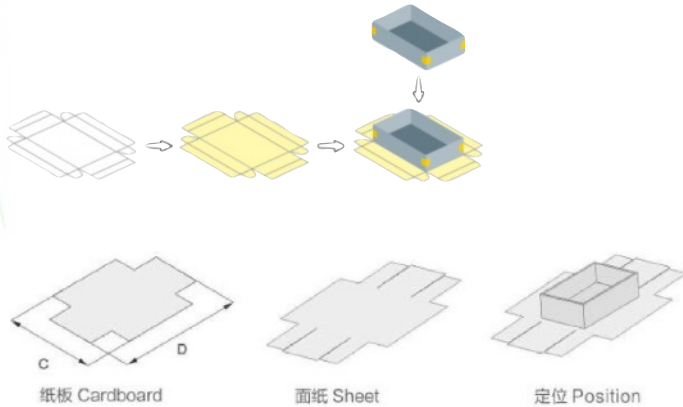
1. Partie margueur : Le margueur alimente le papier automatiquement, une feuille à la fois et la maintient immobile pendant le transport.

2. Partie de collage: Le système de colle avec thermostat chauffage, circulation, agitation et un contrôle automatiques de la viscosité nécessaire de la colle. Lavage automatique des rouleaux de collage une fois les travaux de collage terminés.

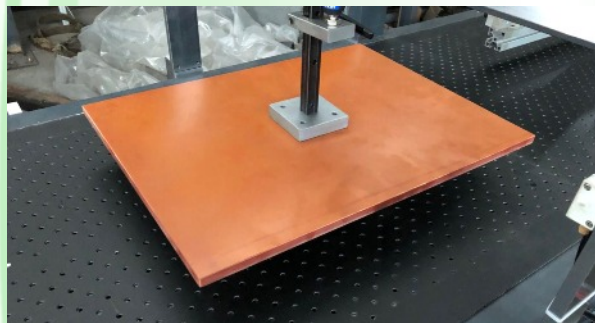
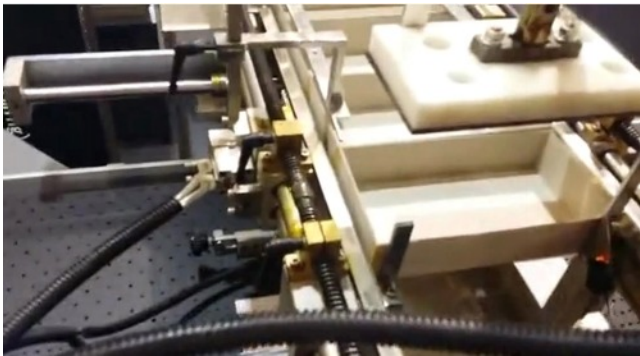
3. Panneau de contrôle: Panneau de commande pratique équipé d'un écran tactile avancé. L'interface homme-machine peut basculer librement de la langue à la langue anglaise, ce qui facilite grandement les opérations.

4. Partie de positionnement : Papier de couverture collé avec positionnement contrôlé par photoélectrique, puis mécaniquement pour positionner la boîte intérieure sur le papier de couverture.

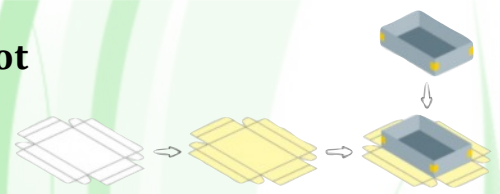
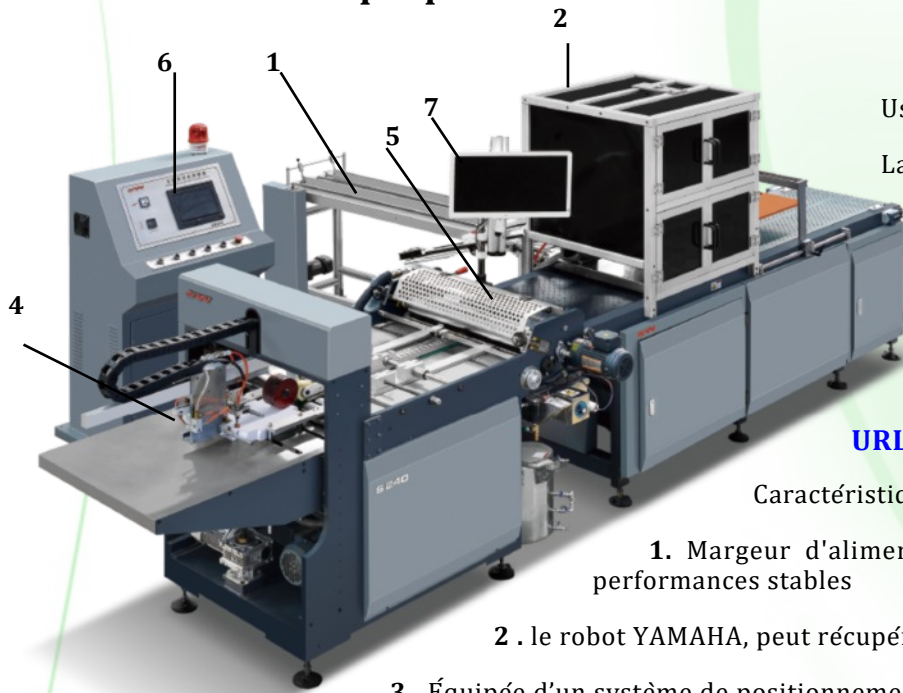
5. Partie pressante: Presse carrée pour appuyer sur la boîte qui entre dans sa plage de pressage. Le travail de pressage va expulser les bulles d'air entre le carton et le papier de couverture, ce qui rend la surface de la boîte uniforme et lisse.



Model	MS-600
Paper Wrap Size (C*D)	min 100*180mm max 600*850mm
Paper wrap thickness	100-200gsm
Finished box size(L*W*H)	L min 100mm L max 420mm W min 50mm W max 320mm H min 15mm H max 150mm
Position precision	±0.1mm
Production speed	≤30 sheets/min
Motor power	6.65kw
Heater power	6kw
Machine weight	1400
Machine dimension	L5700*W3500*H2100mm



MS 600 Y automatique positionnement boîtes avec robot



Usage:

La machine est principalement utilisée pour la production de boîtes rigides aux exigences élevées, telles que les boîtes de haute qualité pour iPhone, iPad, bijoux, maquillage, etc.

Il peut fonctionner avec une machine de formage **MS520A** de caisses rigides et une colleuse automatique de coins **SLT 70 C** selon les besoins.

URL: <https://youtu.be/sZxa0jtCEw>

Caractéristiques de la machine:

1. Margeur d'alimentation automatique de boîtes rigides, avec des performances stables

2 . le robot YAMAHA, peut récupérer automatiquement la boîte brute avec précision

3. Équipée d'un système de positionnement visuel, la précision de positionnement est de 0.1 mm

4. Partie du chargeur: Le chargeur alimente le papier automatiquement, une feuille à la fois et la maintient immobile pendant le transport.

5. Partie de collage: Le système de colle performant, chauffage, circulation, agitation et un contrôle automatique de la viscosité nécessaire de la colle. Lavage automatique des rouleaux de collage une fois les travaux de collage terminés.

6. Panneau de contrôle: Panneau de commande pratique équipé d'un écran tactile avancé. L'interface homme-machine peut basculer librement à la langue anglaise, ce qui facilite grandement les opérations.

7. Partie de position: adopter deux caméras industrielles importées de 5 millions de pixels et positionnement du robot YAMAHA, précision de +/- 0,1 mm

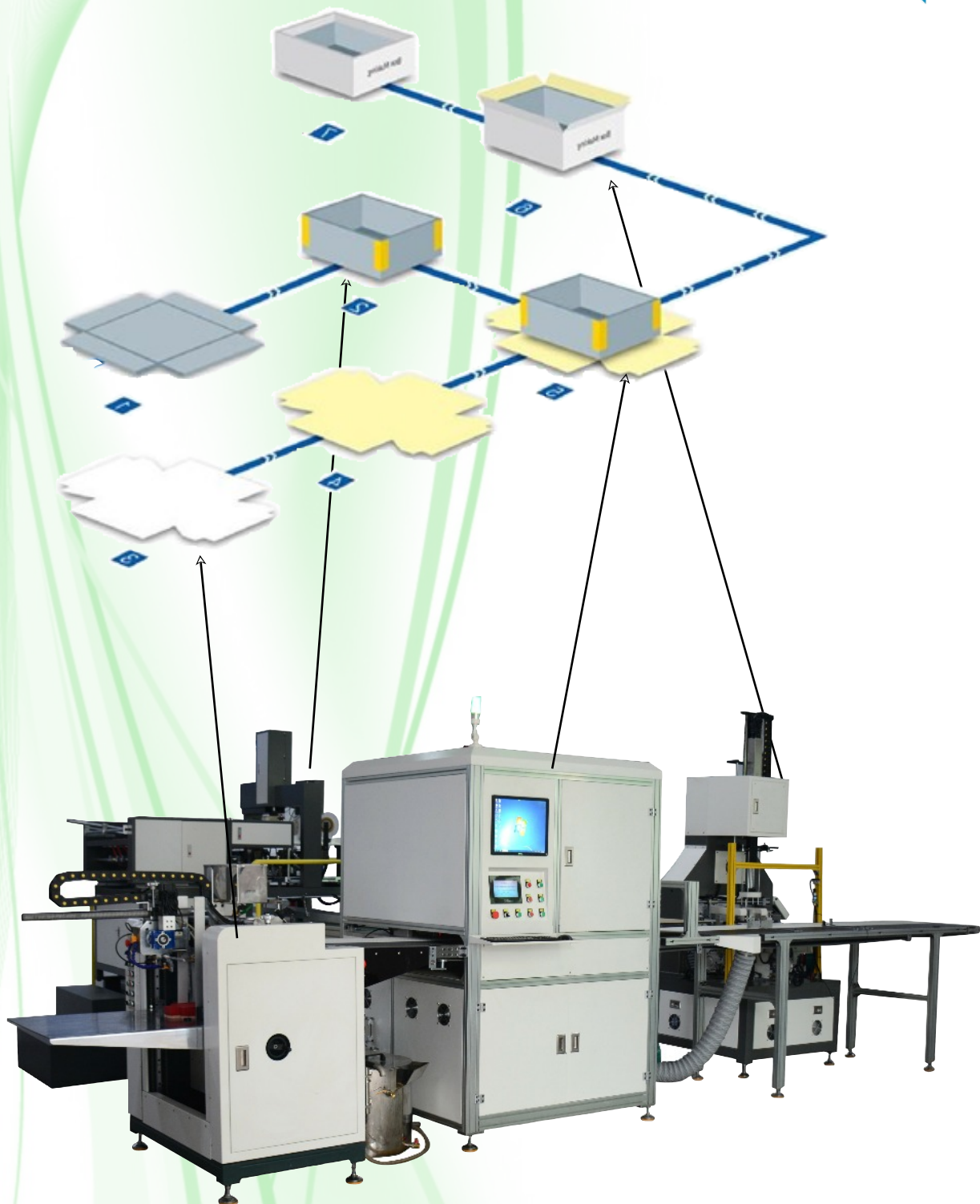
8. Partie pressante: Presse carrée appuis sur la boîte qui entre dans sa plage de pressage. Le travail de pressage expulse les bulles d'air entre le carton et le papier de couverture, rendant la surface de la boîte uniforme et lisse.



Model	MS-600Y
Paper Wrap Size (A*B)	Amin 100mm Amax 600mm Bmin 190mm BMax 1030mm
Paper wrap thickness	100-200gsm
Finished box size(L*W*H)	Lmin100 mm Lmax 420 mm Wmin 50 mm Wmax 320 mm Hmin 15 mm Hmax 150 mm
Position precision	±0.1mm
Production speed	≤30 sheets/min
Motor power	6.65kw
Heater power	6kw
Machine weight	1500kg
Machine dimension	L7200*W3500*H2100mm

Process de réalisation boîtes rigides

Réalisation du process entièrement automatique



VM 4045 A automatisation complète pour la réalisation de boîtes rigides

Wm 4045 A fully automatic



La machine de fabrication de boîtes rigides entièrement automatiques WM-4045A est le meilleur équipement pour produire des boîtes de haute qualité.

Conception, performances stables, au niveau technologique mondial. Contrôlée par automate programmable PLC, le système de positionnement de caméra HD, le bras mécanique Yamaha pour le positionnement, l'interface tactile homme-machine.

Margeur de papier automatique, collage automatique, positionnement automatique, boîtes pliées automatiquement, la série d'action de processus de moulage de mousse de pression côté oreille de finition unique. L'efficacité de la production de la machine est plusieurs fois supérieure à celle de la production artisanale traditionnelle. Convient pour la fabrication de la boîte électronique de haute qualité, de la boîte à bijoux et de tout autre emballage de haute qualité contenant un ciel et une terre.

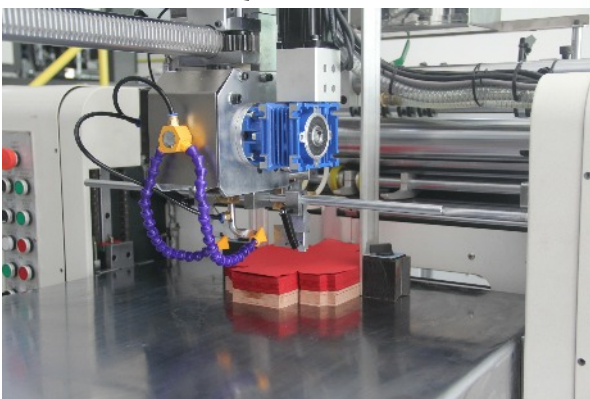
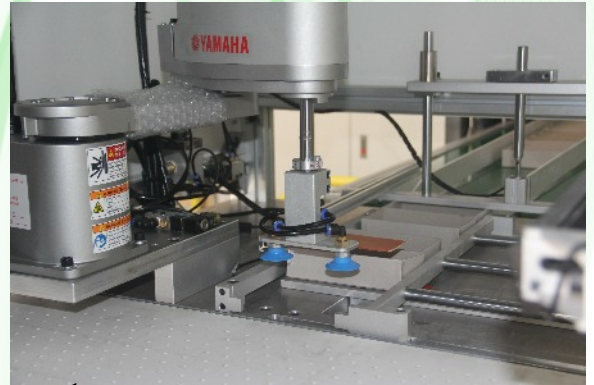
la taille maximale de la boîte et la taille minimale dépendent à la fois du papier, de la taille maximale et minimale et de la qualité de surface du papier. La vitesse dépendra de la taille des boîtes avec différents types de papier.

1. Précision de positionnement élevée avec +ou- de 0,05 mm.
2. Positionnement et correction visuelle, le manipulateur peut ajuster automatiquement la position de positionnement.
3. Alimentation automatique du papier, production simple, efficace et stable.
4. Le rouleau de collage spécialement conçu peut ajuster un revêtement de collage plus fin et plus uniforme sur la surface du papier.
5. Un dispositif de trop plein spécialement conçu peut faciliter le retour de la colle dans le fût.
6. La conception de la circulation relativement fermée peut réduire la perte de température de la colle.
7. La bande transporteuse est équipée d'un puissant air d'aspiration pour rendre le panier stable sur la bande

URL: <https://youtu.be/EyZz31s9dF8>



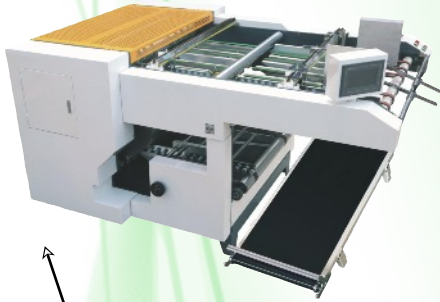
Paper Wrap Size (L=Length,W=Width)	Widest(W) Narrowest(W) Longest(L) Shortest(L)	630mm 95mm 820mm 120mm
Box Size L=Length W=Width H=Height	Longest(L) Shortest(L) Widest(W) Narrowest(W) Highest(H) Shortest(H) of Thinnest(T)	450mm 130mm 400mm 45mm 120mm 15mm 1.0mm - 4.0mm
Thickness Paperboard(g/m2)		
Thickness of Paper(g/m2)	Range	80g/m2-300g/m2
Speed		≤32pcs/min
Air pressure		0.6-0.8MPa
Voltage		380V/50HZ
Power		18kw
Net Weight		5800kgs
Machine Overall Dimension		L6.8m×W4.3m×H3.1m



Process de réalisation boites avec Couverture rigide



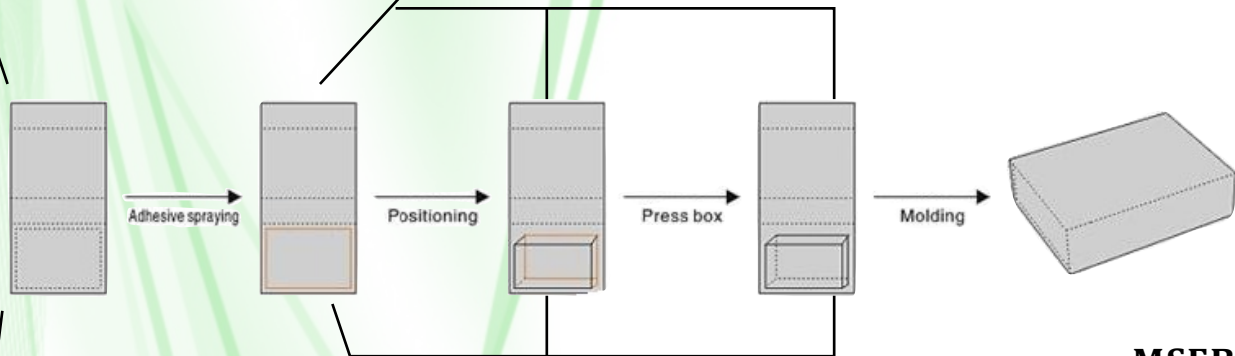
SLG-850



FB-1000 semi automatique



Positionnement en manuel et dépose colle en automatique et pressage



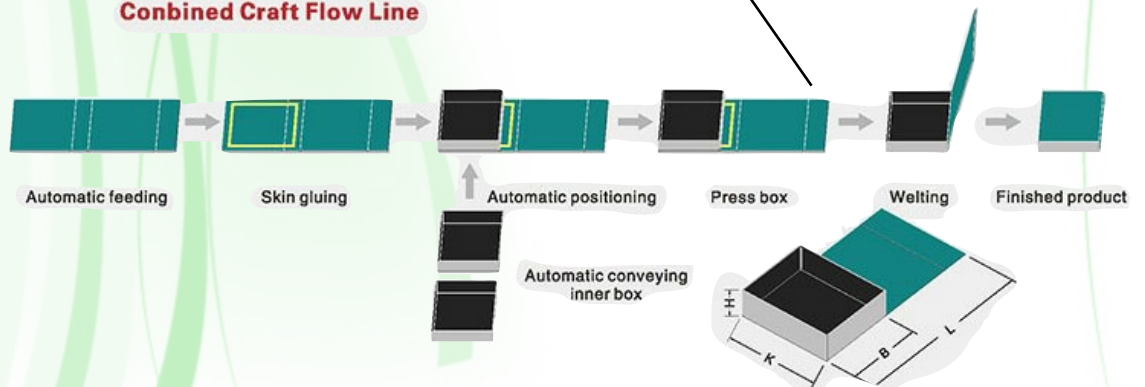
MSFB-650

Dépose collage centrage en automatique

ZFM-900



Combined Craft Flow Line



FB 1000 semi-automatique assemblage boîtes sur couverture rigide

URL: <https://youtu.be/2WTbrNxnru0>



Bref:

La machine FB-1000 d'assemblage semi-automatique boîtes de livres est l'équipement de traitement nécessaire pour les moyennes et grandes entreprises qui produisent des boîtes à couverture rigide, des emballages de luxe fabriqués.

C'est la fixation automatique de position et la pulvérisation de colle par buses.

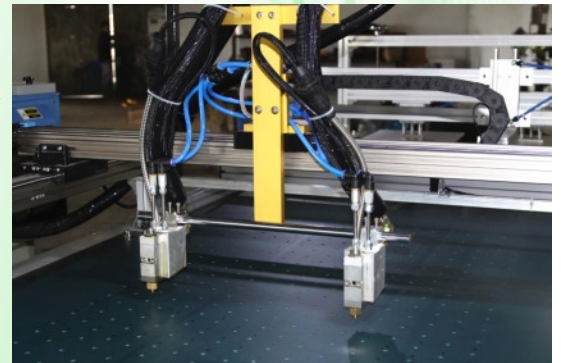
Il applique une colle hotmelt avec deux stations de colle automatique, précision de positionnement et de pressage qui assure forte adhésion, aucun manque et haute efficacité lors du traitement de la fixation des ensembles.

Les fonctions:

Chargement en manuel des couvertures rigides

1. Le système de calcul d'optimisation de pulvérisation de colle appliqué d'un processeur et du logiciel 32 bits pour obtenir une automatisation de haute précision.
2. Interface Digital, contrôle facile d'écran tactile de 5,7 ".
3. Système de pistolet colle utilisant le gaz ouvert.
4. La structure étroite permet au pulvérisateur de couper avec précision le flux adhésif.
5. La fréquence maximale de commutation est de 500 cycles par seconde.
6. Trois ensembles de servo moteur Panasonic, stables et fiables
7. Le type colle thermofusible à haute température pour assurer la qualité de la boîte.
8. La trajectoire graphique de la colle peut être éditée librement.

Size of Box	30x30mm"1000x700mm
Speed	2200"3000PS/H
Glue line thickness	1-6mm
Glue quantity	1g-5g/s
Hot glue temperature	180°
Air Pressure	5-8kg/m2
Power	4.5KW
Dimension	3700x1400x1900m
Weight	1000kg
Gross weight	1200kg



MSFB-650 Dépose colle et boîtes centrage en automatique

URL: <https://www.youtube.com/watch?v=ZfMSMpOJcJo>



Usage:

La machine automatique à assembler les boîtes livres est l'équipement de traitement nécessaire pour les moyennes et grandes entreprises qui produisent des boîtes à couverture rigide, des boîtes à vin, des boîtes-cadeaux et des emballages de luxe.

Caractéristiques de la machine:

1. La machine accorde une attention particulière à la sécurité, à l'utilisation, ainsi qu'au design .
2. le panneau de commande mobile pour permettre aux utilisateur une vision et utilisation pendant la pose des boîtes intérieurs
3. Une d'aspiration de la couverture rigide pour ne pas bouger et ne pas rayer pendant les opérations.
4. Système de colle intelligent en fonction de différents types de boîtes à couverture rigide et autres .
5. Les buses de collage de 0,4 mm assurent la quantité économique et raisonnable de colle
6. La machine équipée de 5 servomoteurs assure la précision du défilement.
7. Deux manières de prélever la boîte intérieure, l'aspiration (commune) et la pince (facultatif).
8. Deux applications de colle, colle hotmelt et colle froide. Système de collage à froid (optionnel)
9. Réalisez la fonction de pressage et de pliage en une étape conçue par notre propre service de recherche et développement.

Manufacture

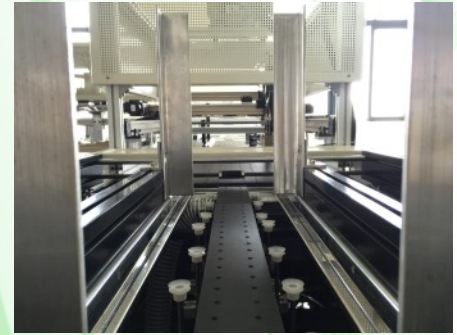
Hardcover Max size	145*220mm
Hardcover Min size	500*900mm
Hardcover thickness	1-4mm
Accuracy	±0.2mm
Glue line thickness	1.5-4mm
Glue quantity	1g-5g/s
Glue temperature	180 °
Work speed	25 pcs/min
Total power	6kw
Air Pressure	5-8kg/m2
Dimension	4600*1600*1900mm
Package dimension	3050*1920*1760mm/2170*1370*1460mm
Net weight	1000kg
Gross weight	1200kg





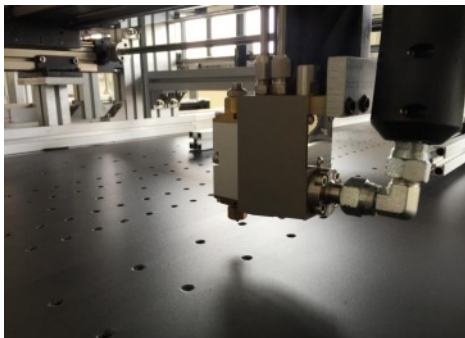
Partie alimentation rigide:

Sept paires de buses d'aspiration garantissent le maintien de la couverture, ce qui permet d'éviter les dommages et les rayures à la surface de couverture dure.

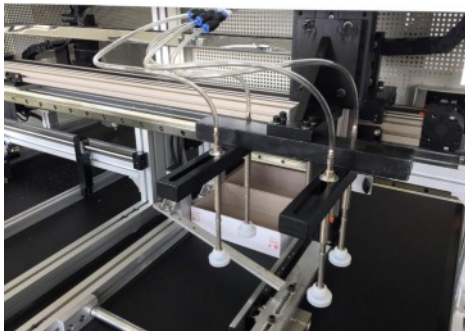


Collage par buses:

Le collage peut être réglé sur tout type de modèle en fonction des différents produits. Deux servomoteurs contrôlent le mouvement du pistolet à colle. Les axes X et Y sont contrôlés chacun par un servomoteur. Le diamètre de la buse est de 0,4 mm, l'épaisseur du trait de colle est réglable, de 1,5 à 4 mm. La réserve de colle à chaud a une capacité de 5L, avec une pression et une température stables. Sa plage de température est de 0 à 400 °c , température recommandée environ 175 °c



Flux d'air de contrôle de la vanne d'air, précis et complet, chaque étape de l'action de mise en place.



Électrique de qualité