

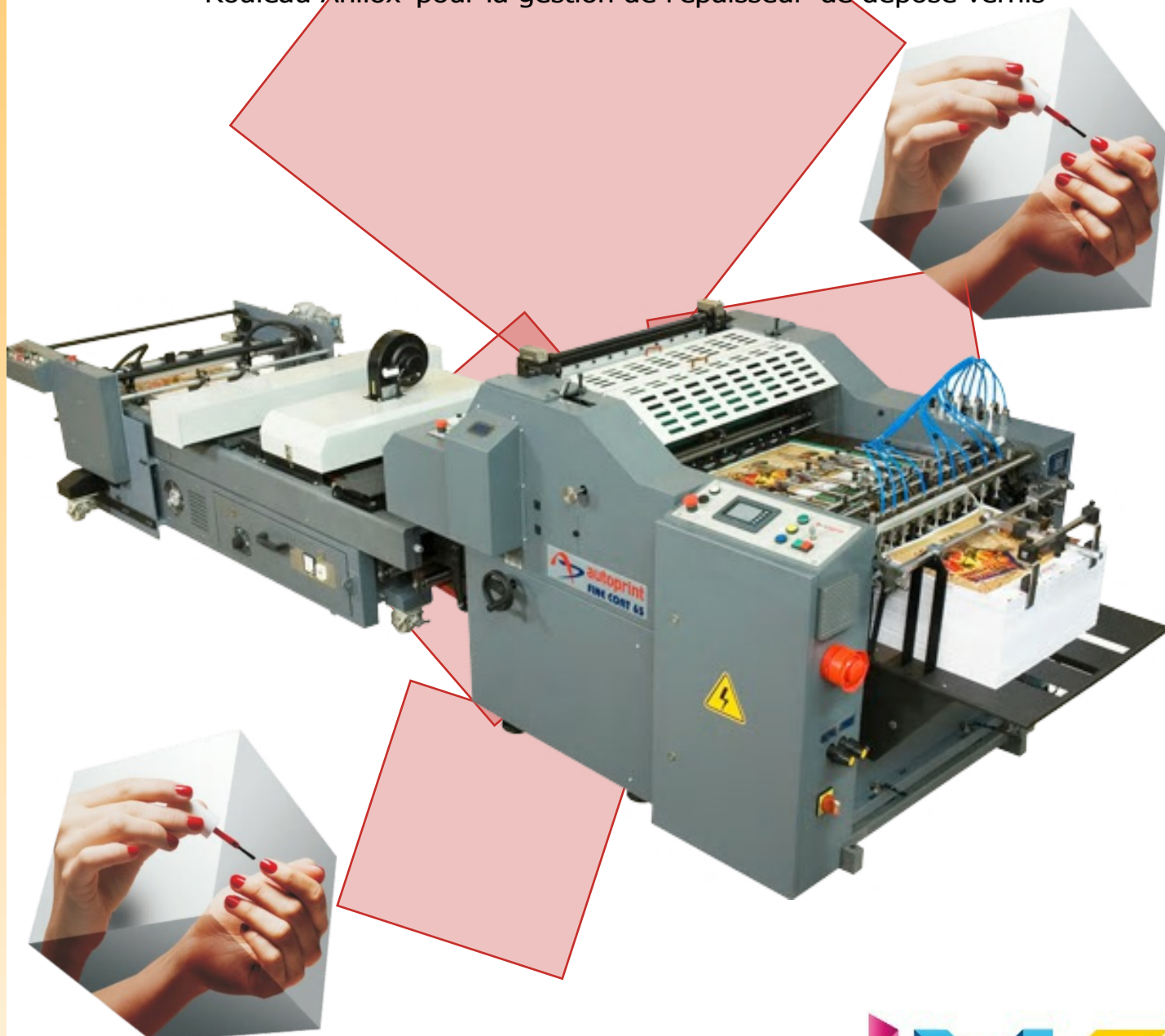
Apporter une valeur ajoutée à chaque travail d'impression.

Améliorer l'attrait visuel et augmenter les profits

Avec Autoprint **Fine Coat 65**

Vernis / Sélectif / Total Vernis **UV/IR**

Vernis Total /par blanchet ou Spot avec blanchet strippable ou plaque Flexo
Rouleau Anilox pour la gestion de l'épaisseur de dépôt vernis



 **autoprint**

 **MG**
Montanari

Systeme de depose vernis

Le systeme de depose est constituee de 2 rouleaux gomme et rouleau Anilox avec racloir qui assurent une couverture uniforme sur toute la surface du papier.

Les rouleaux sont entraignes de maniere continue par le biais d'un moteur separe, afin d'assurer que la solution ne seche pas sur les rouleaux pendant les arrets machine feuille.



Pinces cylindriques amovibles

Les pinces sont facilement demontables.

Cela permet un nettoyage facile en cas de deversement de vernis, et d'assurer le bon fonctionnement des pinces.



Detecteur de double feuille

detecteur de double feuille electromecanique situe au niveau du margeur est regulable pour detecter tout excès de feuille chargee dans la machine.

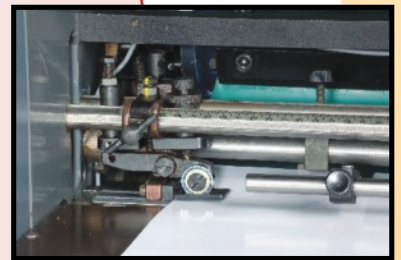
Lorsque cela se produit, l'alimentation en feuilles s'arrete et le message de double s'affiche sur l'ecran.



Rectificateur

La fonction du rectificateur est essentielle pour le repérage précis.

Ceci est assure par le mecanisme rectificateur de type a traction prevu sur les deux cotes de la table de marge.

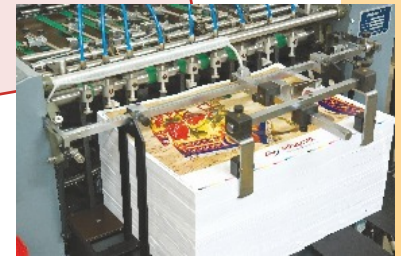


Margeur de feuilles automatique

Le systeme d'alimentation feuille a feuille a ventouses assure une alimentation assuree une alimentation optimale de differentes epaisseurs de papier de 60 350 gs/m².

Des ventouses speciales sont prevues pour les papiers plus epais de 120-300 gs/m².

Il est equipe d'un mecanisme de monte de pile automatique pour l'alimentation.



Guides de distribution

Les guides de distribution regulables sont conus pour eviter les rayures ou les marques sur la surface revetue.



La Coat 65 est connectee au systeme de durcissement UV et IR.

L'equipement standard se compose d'un convoyeur a aspiration sous vide de 12 pi, d'un secheur IR, d'un secheur UV et d'un stacker automatique en sortie.

Le convoyeur a bande est compose d'un tapis maille tetflon resistant a la chaleur.

Le secheur IR est utilise pour traiter les revetements acryliques qui comprennent 2 lampes IR et un systeme de soufflage d'air chaud.

L' unite de sechage UV comprend une lampe UV de 300 watts de puissance.

Le secheur UV est livre avec un appareil d'economie d'energie.

Cela permet a l'utilisateur de selectionner manuellement la puissance de la lampe entre 2 modes de fonctionnement : economie et normal

Protéger les imprimés de façon écologique ! Avec Autoprint **Fine Coat 65**

Pendant des années, le pelliculage a été utilisé pour protéger les imprimés et accroître la valeur d'impression.

On se préoccupe davantage depuis quelques années de l'impact environnemental des procédés de laminage traditionnels. La durabilité du laminage a également fait l'objet de réflexion.

La **Fine Coat 65** vous permet d'aborder efficacement ces deux questions, tout en améliorant l'attrait visuel de vos documents.

Le vernissage en UV hors ligne vous aide à valoriser votre travail d'impression et à tirer profit de l'énorme potentiel de croissance de ce segment de marché.

En plus d'offrir un niveau supérieur de protection et d'accroître l'attrait visuel, notre Fine Coat 65 augmente également votre profit en boostant la vitesse, l'efficacité et la rapidité des délais d'exécution.



Circuit et pompe de vernissage

Le circuit de vernissage est conçu pour utiliser la solution de revêtement à un niveau optimal et permet la recirculation de la solution en excès vers le réservoir.

La pompe de vernissage placée dans le réservoir assure l'approvisionnement adéquat de la solution vers la pompe de vernissage et la recirculation.

Cylindre porte-plaque pour vernis complet ou sélectif

Le cylindre porte-plaque est conçu pour fixer le blanchet de transfert pour des applications vernis total, et pour basculer avec des plaques photopolymères flexo en cas de vernis sélectif.

Le passage entre le vernis complet et sélectif est rapide et facile.



Panneau de commande centralisé à écran tactile

Les commandes d'Autoprint **Coat 65** sont logées dans un panneau centralisé à écran tactile.

Ce panneau à écran tactile PLC permet une utilisation facile et assure une productivité maximale.

Cela simplifie la détection de défauts et fournit une rétroaction appropriée des conditions de fonctionnement de la machine.



Spécifications techniques **Fine Coat 65**

Taille maximum de papier	: 480 x 660 mm
Taille minimum de papier	: 125 x 175 mm
Taille maximum de revêtement	: 465 x 645 mm
Épaisseur de papier	: 60-350 gs /m ²
Vitesse	: 2000 - 5500 sp/h
Système d'alimentation	: Feuille à feuille
Taille de blanchet	: 510 x 660 x 1,65 mm
Épaisseur de la plaque Flexo polymère (pour Vernis)	: 1,6 mm
Prise de pinces sur la plaque	: 40 mm
Prise de pinces sur le papier	: 10 mm
Marge de pince	: 5 mm
Micro ajustement de l'image circconférentielle	: 20 mm
Précision de repérage	: ± 0,5 mm
Réglage de précision du taquet tireur	: ± 1,5 mm (Taquet tireur)
Système de sortie	: Transporteur à chaînes
Unité de vernissage	: 2 rouleaux avec rouleau distributeur et racloir
Épaisseur de revêtement	: 3 gsm
Système de lubrification	: Système de lubrification centralisé
Consommation électrique	: 3 Kw (4 ch) M/c principal, 8 Kw pour sécheur
Dimensions (L X I X H)	: 4580 x 1835 x 1380 mm (Machine avec sécheur)

- Aperçu rapide des fonctionnalités

- Chargeur feuille à feuille
- Unité d'enduction avec rouleau distributeur et racloir
- Pompe/conduit de vernissage
- Détecteur de double feuille
- Pince cylindrique amovible
- Barre de choc pour un dépôt de papiers précis
- Rectificateur de type à traction
- Panneau de commande centralisé à écran tactile
- Pince de sortie rigide
- Cylindre porte-plaque pour vernis complet /Spot
- Guides de distribution réglables

- Alimentation standard de sécheur UV/IR comprenant les éléments suivants :

- Pile automatique de recul avec empileur de sortie.
- Aspiration sous vide de 12 pi, convoyeur à bande de fibres téflon
- Un module IR comprenant 2 lampes IR de 2,5 Kw chacune.
- Un module UV comprenant une lampe UV de 300 watts de puissance par pouce.

En option : Détecteur de double feuille à ultrasons.



Distribution exclusif et SAV **IMG-Montanari**

15 Chemin des Vignes 54380 Gézoncourt

Tél : 09 52 73 74 31

www.img-montanari.com
t.montanari@img-montanari.com

Toutes les unités électriques ont reçu les certification CE

Toutes les mesures de sécurité coïncident également avec les standards de sûreté de garantie CE