

**Apporter une valeur ajoutée à chaque travail
d'impression.**

Améliorer l'attrait visuel et augmenter les profits

Avec Autoprint **Fine Coat 80**

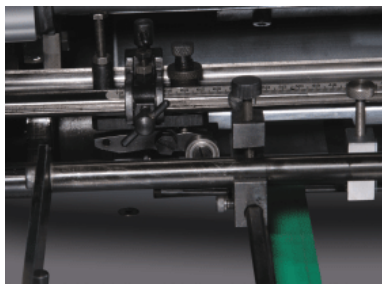
Vernis / Sélectif / Total Vernis **UV/IR**

Vernis Total /par blanchet ou Spot avec blanchet strippable ou plaque Flexo
Rouleau Anilox pour la gestion de l'épaisseur de dépose vernis



 **autoprint**

 **MG**
Montanari



Rectificateur de type à traction

La rectification est essentielle pour un repérage du vernis précis. Ceci est assuré par un mécanisme rectificateur de type à traction prévu sur les deux côtés de la table de marge.

Le réglage de précision est prévu et possible pendant l'utilisation.

Détecteur de double feuille

Le détecteur de double feuille électro-mécanique situé sur le margeur est réglable pour détecter toute feuille en double introduite dans la machine. Lorsque cela se produit, les feuilles s'arrêtent instantanément et un message d'avertissement

s'affiche sur le panneau à écran tactile.



La table de Marge

La table de marge du convoyeur est équipée de glissières, de rouleaux brosses et de guides-papier adéquats permettant d'assurer une alimentation

efficace du papier.

Allant d'un format de papier mince au carton épais de

60-450 g/m².

Margeur automatique à nappe

Fine Coat 80 est équipée d'un margeur à nappe assurant une alimentation facile en continu des feuilles pour une large gamme de papier d'impression entre 60-450g/m².

Son dispositif d'aspiration sépare et soulève le papier précisément depuis l'extrémité, tandis que le dispositif mécanique alimente en continu le papier dans la table à registre au moyen de rouleaux de traction, sous forme de nappe. Le margeur est équipé d'un mécanisme de levage motorisé qui assure le levage de la table à papier pendant l'alimentation.



Barre de pinces pivotant

La barre de pinces pivotante située sur la table à registre du convoyeur est entraînée par un mécanisme à came. La pince saisit fermement la feuille après la rectification et la transfère au

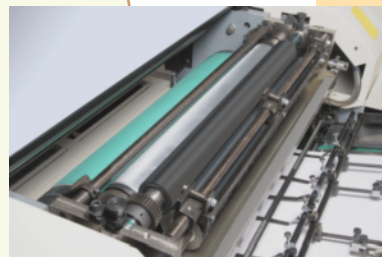
cylindre de transfère avec précision.

Système de revêtement

Le système de revêtement est une construction à 3 rouleaux avec un rouleau Anilox qui assure une mesure constante et uniforme sur la surface du papier.

L'épaisseur du revêtement peut être ajustée entre 3 et 5 g / m² niveau désiré. Ceci est obtenu par l'ajustement de l'inclinaison et de la pression disponible sur le compteur rouleau.

Les rouleaux de vernis ont un entraînement continu assuré par un moteur séparé pour s'assurer que la solution aqueuse ne sèche pas les rouleaux.



Guides de rotation

Les guides de distribution réglables sont conçus pour éviter les rayures ou les marques sur la surface revêtue.

Barre de pinces amovibles

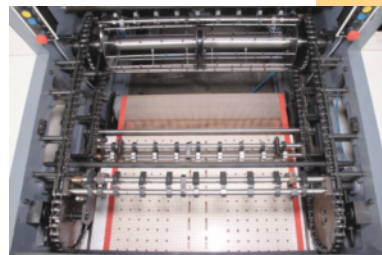
Les pinces cylindriques d'impression sont conçues afin d'être facilement retirées et remontées. Cela permet un nettoyage facile de tout déversement de vernis et assure le bon fonctionnement des pinces.

Pinces de sortie

Les pinces de sortie sont construites de manière rigide pour tenir fermement des substrats minces à épais de 60 -450 g/m².

Les pinces de distribution sont construites de façon rigide pour retenir des substrats minces à épais de 60 à 450 g m².

Avec le système de livraison long et les buses d'éjection d'air soufflé assure une livraison sans heurts du papier couché à l'unité de convoyeur de durcissement.



Protéger les imprimés de façon écologique ! Avec Autoprint **Fine Coat 80**

Pendant des années, le pelliculage a été utilisé pour protéger les imprimés et accroître la valeur d'impression.

On se préoccupe davantage depuis quelques années de l'impact environnemental des procédés de laminage traditionnels. La durabilité du laminage a également fait l'objet de réflexion.

La **Fine Coat 80** vous permet d'aborder efficacement ces deux questions, tout en améliorant l'attrait visuel de vos documents.

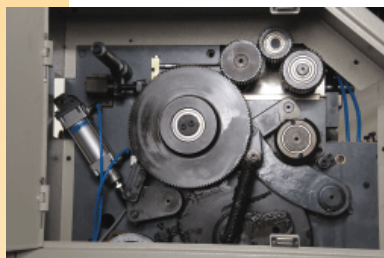
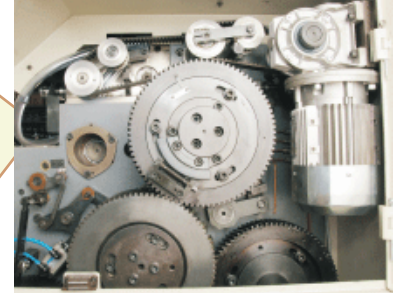
Le vernissage en UV hors ligne vous aide à valoriser votre travail d'impression et à tirer profit de l'énorme potentiel de croissance de ce segment de marché.

En plus d'offrir un niveau supérieur de protection et d'accroître l'attrait visuel, notre Fine Coat 80 augmente également votre profit en boostant la vitesse, l'efficacité et la rapidité des délais d'exécution.

Circuit de vernis et pompe

Le circuit de vernis est conçu pour utiliser des solutions de vernis avec un niveau optimal et permet le retour de la solution en excès vers le réservoir.

La pompe à vernis prend directement dans le réservoir et prend en charge l'apport adéquat de solution au groupe de vernis et Anilox.



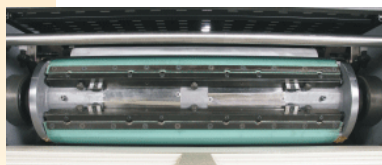
mise en pression pneumatique.

Le système de revêtement est actionné par un vérin pneumatique qui est commandé par le PLC. Par conséquent, les opérations de vernissages sont faciles et s'exécutent de manière automatique.



Panneau de contrôle centralisé à écran tactile pour les opérations de la machine est facile d'accès,

ce qui permet une visibilité. Cela facilite la détection des défauts et fournit une lecture pertinente des conditions de fonctionnement de la machine



Cylindre pour vernissage Total ou Spot

Le cylindre est conçu pour fixer un blanchet pour des applications des vernis en Total ou utilisation de blanchet Strippable, pour la fixation de plaque Flexo polymère pour le Spot.

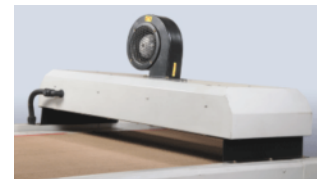
Le passage entre les modes d'applications est rapide et facile.

Système de durcissement UV / IR

L'équipement standard se compose d'un convoyeur à aspiration sous vide de 12 pi, d'un sécheur IR, d'un sécheur UV et d'un stacker automatique en sortie. Le convoyeur à bande est composé de fibres de revêtement téflon résistant à la chaleur.

Le sécheur IR est utilisé pour traiter les revêtements aqueux qui comprennent 2 lampes IR et un système de soufflage d'air chaud. L'unité de séchage UV comprend une lampe UV de 300 watts par pouce.

L'unité de séchage UV est équipée d'un dispositif de levage automatique de capot qui empêche toute possibilité d'incendie en cas de bourrage papier à l'intérieur du sécheur. Le sécheur UV est équipé d'un mode économie d'énergie. Cela permet à l'utilisateur de sélectionner manuellement la puissance de la lampe entre 2 modes de fonctionnement : économie et normal.



Spécifications techniques

Taille maximum de papier	560 x 800 mm (22" x 32")
Taille minimum de papier	254 x 304 mm (10" x 12")
Taille maximum du vernis	550 x 800 mm
Épaisseur de papier	60-450 g/m ²
Vitesse	2000 - 5000 sph.
Système d'alimentation	Margeur à nappe
Taille de blanchet	650 x 825 x 1,65 mm
Taille de plaque	650 x 825 x 0,3 mm
Épaisseur de la plaque de polymère (Spot)	1.9 mm
Prise de pinces sur la plaque	60 mm
Prise de pinces sur le papier	10 mm
Marge de pince	5 mm
Micro ajustement de l'image circumférentielle	30 mm hors ligne
Précision de repérage	± 0,5 mm
Réglage de précision du taquet tireur	± 1,5 mm
Système de sortie	Transporteur à chaînes
Système de vernissage	Système à 3 rouleaux
Épaisseur de dépose	3 - 5 g/m ² .(réglable)
Système de lubrification	Système de lubrification centralisé
Consommation électrique	4,5 Kw
Moteur d'entraînement principal	1,5 Kw (2 ch)
Moteur du compresseur	1,5 Kw (2 ch)
Moteur de mise en piles	0,75 Kw (1 ch)
Moteur de vernissage	0,374 Kw (0,5 ch)
Pompe de vernissage	230 V, 50 Hz, Monophasé Ac
Impression MARCHÉ/ARRÊT	à commande pneumatique
Dimensions (L X I X H)	6750 x 2140 x 1680 mm (Machine avec sécheur)

Aperçu des caractéristiques

- Margeur à nappe
- Rectificateur de type à traction sur les deux côtés
- Unité vernissage avec Anilox
- Panneau de commande centralisé à écran tactile
- Pompe et conduit de vernissage
- Barre de pinces rigides
- Détecteur de double feuille
- Barre de pinces pivotant
- Cylindre porte-plaque pour vernis complet /spot
- Fonctionnement pneumatique
- Pince cylindrique amovible
- Guides de distribution réglables
- Connecter au sécheur UV/IR
- Système de lubrification centralisé

Alimentation standard de sécheur UV/IR comprenant les éléments suivants :

- Aspiration sous vide de 12 pi, convoyeur à bande de fibres téflon.
- Un module IR comprenant 2 lampes IR de 3 Kw chacune.
- Un module UV comprenant une lampe UV de 300 watts de puissance par pouce.
- Pile automatique de recul avec empileur de sortie.

En option : Deux modules lampes UV et fonction d'économie d'énergie avec contrôle au PLC



Distribution et SAV en Exclusivité

IMG-Montanari

15 chemin des vignes 54380 Gézoncourt

www.img-montanari.com t.montanari@img-montanari.com

Tél : 09 52 73 74 31

