

CellcoAt

Laminating & Coating Technologies



Pelliculeuse automatiques

LFA-Emerald 52/76

LFA-Diamond 76



IMG-Montanari

Installation-Maintenance et Matériel-Graphique

15 chemin des vignes

54380 Gézoncourt

Tél 09 52 73 74 31

t.montanari@img-montanari.com

www.img-montanari.com

CellcoAt

Laminating & Coating Technologies

+44 (0)114 269 33 22 | sales@cellcoat.uk.com

Highfield Lane, Sheffield, S13 9NA, UK

www.cellcoat.uk.com

LFA Diamond 76



CellcoAt
Laminating & Coating Technologies



Format 760 x 1020 mm
Mini papier 210 x 290 mm
Papier 125-500 gr/ m2
Vitesse 40 m/min
Puissance 18 KW

Dimensions :
6000 x 2500 x 2000 mm
Poids 1700Kg

Les avantages d'utiliser notre machine

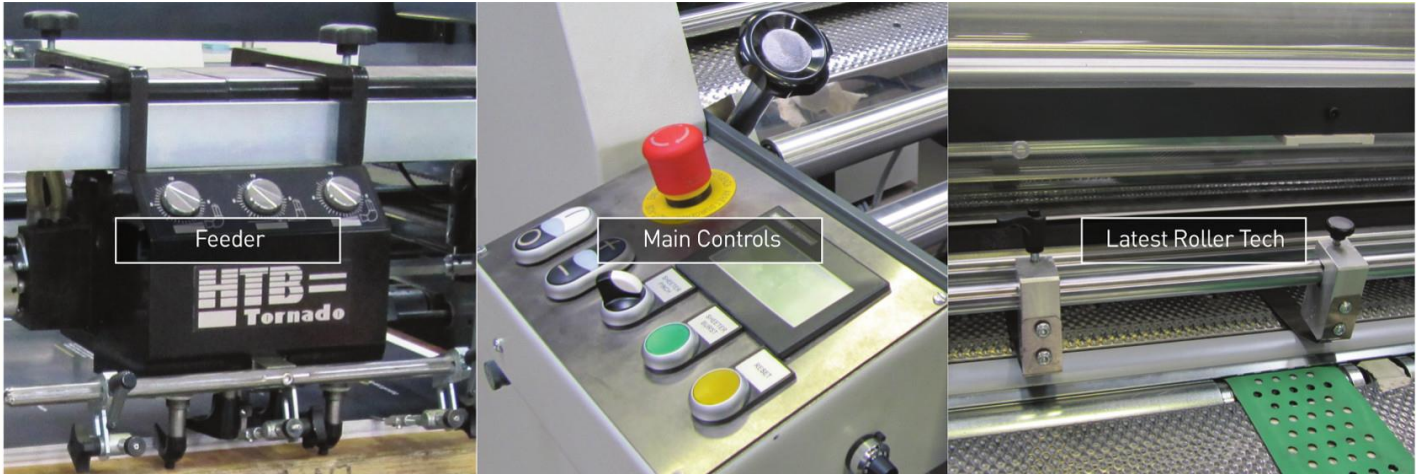
Cette nouvelle **Diamond 76** a été développée par **CellCoat** Angleterre pour répondre aux exigences de **qualité, normes et technologies pour L'Europe.**

- Tête de marge automatique HTB, réglages précis soufflerie et aspiration
- Table du margeur en acier pour recevoir directement la palette provenant des Offsets
- Commande des opérations sur un écran tactile pour :
 - o Longueur papier
 - o Chevauchement papier (± 2 mm)
 - o Vitesse de production en m/min ou Feuilles /H
 - o Compteur
- Détecteur de présence papier avant l'entrée sous la calandre chauffante
- Détecteur en cas de rupture papier après la sortie calandre et entrée séparation (arrêt machine)
- Calandre de grand diamètre, chauffe par eau sous pression, rapidité de mise en chauffe (105-125°C)
Groupe de chauffe Suisse
- Pression Hydraulique, rouleau de pression revêtu de caoutchouc spécial qui garantira une finition parfaite, réglable de (0-8 Tonnes)
- En cas d'arrêt, la pression retombe à 0 automatiquement. Le rouleau se baisse pour éviter la destruction du revêtement
- Support bobine avec réglage micrométrique pour alignement du film sur le papier en cours de production, équipé de la perforation et du cutter
- Rouleau lisseur de film pour un contact parfait du film sur la calandre
- Tension papier réglable, au pupitre situé sur le groupe de séparation
- Déuilleur situé au niveau du séparateur, lui-même éloigné de la calandre (1.20m). Pour une efficacité maximum, le papier arrive à une température basse, **la garantie d'un papier le plus plat possible pour le deuxième passage en verso.** (Suivant qualité du papier)
- Séparation par frappe pneumatique pilotée par l'automate PLC, et ajustable en production pour une séparation parfaite qui diminue le phénomène de bavure
- Les feuilles sont éjectées sur une table vibrante pour un alignement du papier avec compteur de feuilles et une lame d'air pour une installation parfaite dans la table

Détail des éléments :

Tête HTB	Pupitre des commandes Ecran tactile	Groupe de chauffe-eau sous pression (Suisse)	Aspiration papier sur table
----------	--	---	--------------------------------

Prévoir une arrivée d'air comprimé 8 B/150 l min constant pour la séparation et lame d'air



Prévoir une arrivée d'eau et évacuation pour la centrale de chauffe (niveau automatique d'eau)



CellcoAt
Laminating & Coating Technologies

+44 (0)114 269 33 22 | sales@cellcoat.uk.com
Highfield Lane, Sheffield, S13 9NA, UK

www.cellcoat.uk.com

IMG-Montanari

Installation-Maintenance et Matériel-Graphique

15 chemin des vignes
54380 Gézoncourt

Tél 09 52 73 74 31

t.montanari@img-montanari.com

www.img-montanari.com

LFA Emerald 52 / 76



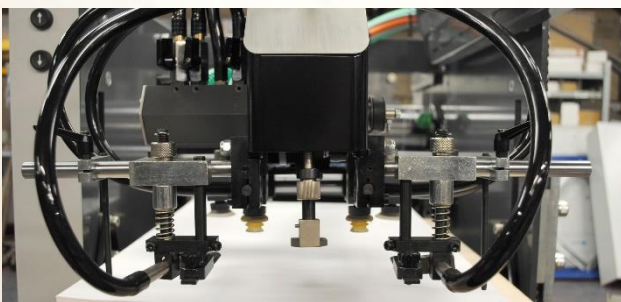
CellcoAt
Laminating & Coating Technologies



Techniques :
Maximum largeur : 520/760mm
Maximum Longueur : 720/760mm
Minimum Largeur : 210mm
Minimum Longueur : 250mm
Pelliculage Température : Max 140°C
Papier épaisseur : 115-600gsm
Maximum vitesse : 5000 F* 30m/min
Rouleau pression : 4 tonnes
*suivant format

La pelliculeuse Emerald (Cellcoat®) existe en deux largeurs 520 et 760m. Lamineur thermique Dry est conçu pour répondre au travail de petites et grandes séries. Vise le marché des documents numériques à pelliculer. Compact, facile à utiliser, elle répondra à beaucoup d'exigences du marché de l'imprimerie.

- Construction robuste
- Pilotage et fonction sur écran tactile
- Margeur automatique (aspiration, soufflerie) 4 ventouses
- Table margeur pouvant recevoir la palette directement
- Chauffage électrique du rouleau chromé
- Pression pneumatique pouvant aller jusqu'à 4 tonnes de pression
- Dispositif Anti-curling pour une sortie plate du papier
- Porte bobine pneumatique
- Perforation et cutter au niveau de la bobine
- Séparation feuille automatique pneumatique par frappe
- Sortie sur table vibrante



CellcoAt
Emerald

IMG-Montanari

Installation-Maintenance et Matériel-Graphique

15 chemin des vignes
54380 Gézoncourt

Tél 09 52 73 74 31

t.montanari@img-montanari.com

www.img-montanari.com

+44 (0)114 269 33 22 | sales@cellcoat.uk.com
Highfield Lane, Sheffield, S13 9NA, UK

www.cellcoat.uk.com