

**Hohner** et IMG-Montanari

## **Encarteuse automatique HSB 9.000**

**Le calage sans outil**



### **IMG-Montanari**

15 chemin des vignes

54380 Gézoncourt

Tél 09 52 73 74 31

[tmontanari.img@free.fr](mailto:tmontanari.img@free.fr)

[www.img-montanari.com](http://www.img-montanari.com)

## 6 bonnes raisons de choisir Hohner



### 3 générations basées sur le succès

L'histoire de 3 générations ne peut évidemment pas s'acheter. Elle se ressent, elle se perçoit et influence, indirectement, jour après jour, l'esprit de notre entreprise.

La firme Hohner possède une expérience de plus de 75 ans dans la construction de machines et une excellente réputation de plus 50 ans dans le secteur du façonnage.

Cette expérience et tradition, sagement combinée avec l'expansion technologique orientée à la construction d'encarteuses piqueuses totalement automatisées forment les piliers de notre orientation vers le futur. Nous vous garantissons une durable et fructueuse coopération.

### Leader technologique

Fiabilité et robustesse, temps de préparation et de calage très court, extrême simplicité de fonctionnement de tous nos produits, sont les dénominateurs communs de la technologie Hohner dans le secteur du façonnage et particulièrement dans le segment du piquage. (agrafage)

### Innovation :

La source d'inspiration de nos tâches journalières naît entièrement dans vos propres besoins techniques. Les propres suggestions de nos clients, mêlées à notre « savoir-faire » et la motivation de nos employés, forme la pierre angulaire de notre développement technique continu. Au travers de nos produits, nous vous assurons cette « longueur d'avance » sur le point technique.

### Qualité :

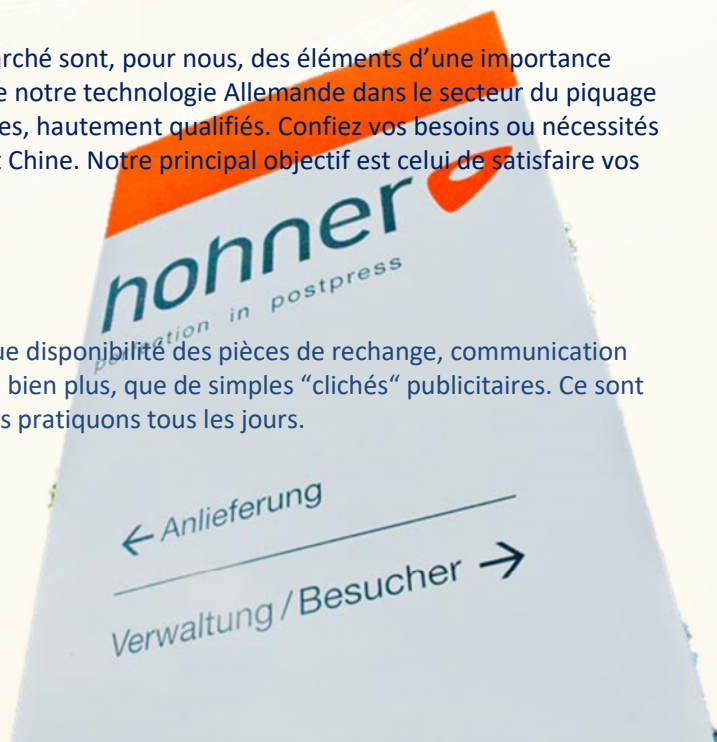
Depuis le premier jour de notre fondation, nous poursuivons la haute précision et le développement soigné de tous nos produits. Nous garantissons ainsi une qualité constante et durable qui se traduit ensuite par une meilleure compétitivité de nos clients.

### Internationalité et canaux de distribution

Être proche de nos clients et la connaissance parfaite de notre marché sont, pour nous, des éléments d'une importance capitale. Nous vous offrons une disponibilité au niveau mondial de notre technologie Allemande dans le secteur du piquage ou agrafage industriel ainsi qu'une équipe de conseillers techniques, hautement qualifiés. Confiez vos besoins ou nécessités au travers de nos filières en Espagne, Royaume Unis, États-Unis et Chine. Notre principal objectif est celui de satisfaire vos demandes et vos attentes.

### Assistance technique

Informations personnalisées, flexibilité, réponse immédiate, longue disponibilité des pièces de rechange, communication optimisée, amabilité et orientation internationale sont pour nous, bien plus, que de simples "clichés" publicitaires. Ce sont les valeurs fondamentales de notre relation commerciale. Nous les pratiquons tous les jours.





## HSB 9.000 - Calage sans outil - souplesse et flexibilité

### Un parfait équilibre entre la simplicité d'utilisation et la rentabilité



La nouvelle encarteuse piqueuse **HSB 9.000** est l'outil idéal si vous recherchez une solution pour les petits et moyens tirages. Derrière sa ligne compacte, vous découvrirez les nombreux avantages et le « savoir-faire » de cette encarteuse automatique, pour exemple, les réglages de calage, etc.

Cette encarteuse se règle sans aucun outil, ce qui signifie une réduction considérable du temps de préparation, et une meilleure performance, capacité de rendement et une rentabilité au maximum, avec un personnel réduit.

Vous produirez vos documents à une vitesse allant à 8.000 ex/heure, d'une extrême qualité de piquage et de découpe due aux prestations techniques.

La **HSB 9.000** est la seule encarteuse qui propose un **format 360 x 350 mm** non rogné – **355 x 340 mm rogné**. Le piquage à boucle est disponible optionnellement.

La nouvelle **HSB 9.000** est la version perfectionnée de la HSB 8.000, introduite sur le marché dès l'année 2010. Le gain de productivité de **9000 cycles /h** n'est en fait

qu'une des nombreuses optimisations réalisées à partir du modèle antérieur.

L'alimentation des cahiers a été perfectionnée grâce à un nouveau système d'aspiration individuelle et progressive qui permet d'obtenir un meilleur contrôle. Les pas de la chaîne de transport ont été réduits afin de garantir un transport plus souple des cahiers mêmes très fins. Des barres de pinces ont été rajoutées pour garantir une ouverture de tout type de cahiers sans problème.

L'autre avantage est la robustesse et la plus grande capacité du nouveau trilame qui s'inspire clairement de la technique et du design de sa grande sœur, la **HSB 13.000** et offre une capacité de découpe de 10 mm au lieu de 8 mm.

Une nouvelle technique de transmission permet, aux courroies de transport, de ralentir afin que les produits arrivent sur les taquets postérieurs pour la coupe de chasse d'une façon plus souple et précise.

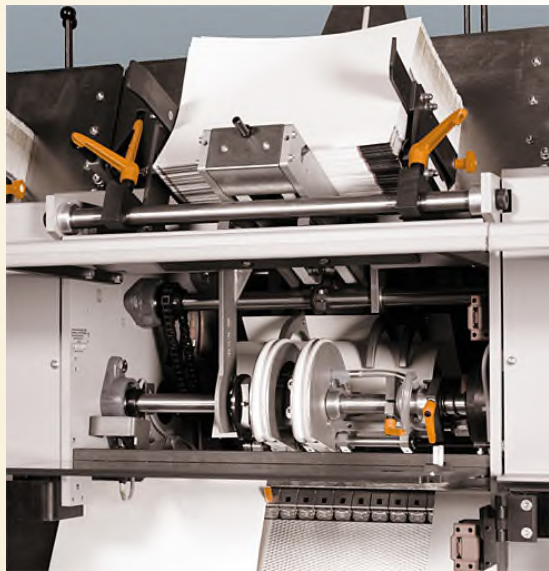
Ce massicot se caractérise par une extrême souplesse et une remarquable précision de découpe. Les lames sont montées sur une structure solide du type « pont » et son mouvement est guidé par 6 roulements linéaires. Ce système offre des résultats extraordinaires puisqu'il ne provoque aucune usure et les lames ont une durée de vie plus longue. Dans le but de protéger la qualité du produit final, la découpe du cahier s'effectue avec les courroies de transport, à arrêt.

L'unité de piquage a elle aussi été perfectionnée pour un fonctionnement encore plus silencieux et une plus grande durabilité. Pour ce qui est des formats, des fonctions basiques, d'une surprenante facilité d'usage, la **HSB 9.000** a conservé les excellentes prestations de la HSB 7.000. La nouvelle **HSB 9.000** offre à l'utilisateur des temps calage extrêmement court et donc une productivité largement accrue.

#### Les nombreux avantages:

- Système modulaire qui s'adapte à vos besoins. Diverses configurations sont possibles: depuis un simple margeur manuel jusqu'à 8 margeurs automatiques pour cahiers, un margeur pour couvertures, découpe multi pose, alternance 2:1, piquage, empileur retourneur, transport des chutes.
- Piquage de haute précision
- Dimensions compactes avec haut rendement
- Personnel réduit pour la production
- Hauteur des margeurs est idéale et réduit la fatigue
- Lames de découpe montées sur structure du type « pont »
- 6 roulements linéaires pour une précision de la découpe accrue. Lames plus durables
- Format à l'italienne 340 mm (après découpe)
- Les marques dans le trilame sont éliminées, car la découpe s'effectue avec les courroies en arrêt.

## HSB 9.000 - Margeur vertical ou horizontal pour cahiers



Evidemment, en position verticale et horizontale, à une hauteur de travail confortable ! Grâce à ces principes, nous créons un environnement de travail confortable et donc propice à la rentabilité recherchée. **Sur nos margeurs, les réglages de formats, ouverture des cahiers par pinces, sucettes et aspiration, avec ou sans dépassants (avant /arrière) s'effectuent sans aucun outil, ce qui réduit considérablement les temps de préparation de la machine.** Vous gagnez du temps et donc de l'argent. Tous les margeurs (de série) de la **HSB 9.000** sont équipés du système qui contrôle le dépôt correct du cahier sur la chaîne de



transport.

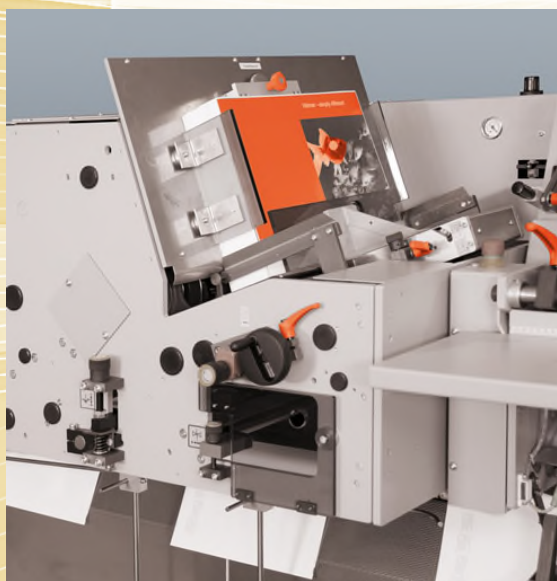
### Le tambour à double prise de cahier n'a pas besoin de réglages ni d'entretien !

Avec une capacité de charge de **250 mm** approx, chaque margeur est équipé de 2 courroies dentées qui gèrent avec souplesse l'introduction des cahiers, **toutes les surfaces métalliques des margeurs ont été spécialement traitées, pour ne laisser aucune trace de passage.** Chaque margeur se connecte et déconnecte de façon individuelle. L'ouverture des cahiers se réalise par le biais de deux tambours rotatifs, équipés de pinces et sucettes. Le système d'aspiration est individuel sur chaque margeur.

Grâce à un simple, mais ingénieux embrayage mécanique, il est facile de régler les temps de chute des cahiers pour chaque margeur.

Simplicité de fonctionnement est bien plus qu'un « slogan ». Pour nous, c'est un engagement!

## HSB 9.000 – Margeur raineur vertical pour couverture



Notre margeur pour couvertures est son groupe de pliage modulaire peut donc s'incorporer ultérieurement. Son principe vertical offre une plus grande capacité de chargement que les margeurs horizontaux.

La position verticale garantit la protection optimum de la surface imprimée de la couverture, équipée d'une aspiration souple et rainage intérieur ou extérieur (réversible et sans outil) la garantie d'un pliage précis, sans casser la fibre.

Ce margeur plieur pour couverture est aujourd'hui leader indiscutable dans sa catégorie avec un format maximum de **620 x 360 mm**.

Le système de contrôle de la couverture n'a pas besoin de réglage ni d'entretien. Le contrôle des doubles est monté de série sur la machine.

Le positionnement pour la chute des couvertures se réalise de la même façon que sur les margeurs pour cahiers, grâce cet embrayage mécanique. Comme sur toute la machine, les réglages de formats,

centrage de la couverture, parallélisme du rainage, rainage en positif ou négatif, profondeur du rainage, éléments de pliage, etc. s'effectuent sans aucun outil.



## HSB 9.000 - Système de gestion et contrôle avec mémoire

### programmable (SPS)

Ce système de gestion gère toutes les fonctions de la **HSB 9.000**. Il gère la connexion et la déconnexion des margeurs de



façon individuelle, la vitesse variable (de 2000 à 9000 cycles/h), le contrôle d'épaisseur (optionnel), le contrôle de piquage (optionnel), le contrôle des cahiers sur la chaîne qui ne demande aucun réglage manuel.

De même, le système SPS synchronise le mouvement de la chaîne de transport aussi bien pour les démarrages que pour les achèvements de production, le compteur partiel et total, et la distribution des produits sur la sortie à nappe.

Les messages d'erreurs tels qu'accumulation papier, produit incomplet, porte protectrice ou de sécurité ouverte, etc., sont indiqués par un signal sonore et lumineux et apparaissent sur l'écran d'une façon claire et précise.

Intelligence qui vous fait gagner du temps !

### HSB 9.000 - Bloc de piquage



Les têtes de piquage Hohner sont synonymes de compétence dans toutes les disciplines.

#### Les têtes 52/8 S

Montées sur cette encarteuse piqueuse, les têtes sont spécialement conçues pour cette machine et en combinaison avec le bloc piqueur de la **HSB 9.000**.

Elles offrent des avantages décisifs aux utilisateurs. En série, le bloc piqueur est équipé avec 2 têtes Hohner **Universal 52/8 S** (max. 4 têtes) encore plus rapide et facile de régler.

La tête Hohner **Universal 52/8 S** est, de loin, la plus modulable de toute la gamme Hohner. Ce n'est donc pas par hasard qu'elle a été choisie pour incorporer notre encarteuse piqueuse **HSB 9.000**.

Piquage intensif à 9.000 /heure ne représente guère d'effort pour cette tête puisqu'elle peut atteindre **les 20.000 piquages/h**.

Sur l'encarteuse piqueuse **HSB 9.000**, l'épaisseur du produit et la longueur du fil se règlent de façon instantanée et simultanée à travers un simple levier. L'emploi des différents kits de rechange, disponible pour cette tête, offre la possibilité de diverses longueurs de dos, différents diamètres pour le piquage à boucle ainsi que l'utilisation des fils les plus variés.

Notre unité de piquage est de toute nouvelle génération et son puissant système de transfert et pinces en polyuréthane garantit le positionnement exact du produit pour le piquage, même à haute vitesse.

**Flexible, rapide et précise : Qualités de la marque Hohner. Profitez-en!**

## HSB 9.000 - Unité de transfert



L'unité de transfert création Hohner, positionne convenablement les cahiers grâce à un nouveau et robuste système de pinces. L'avantage principal de cette technique à 90° est clair: les cahiers se positionnent toujours de façon précise et correcte indépendamment des variations de vitesse de production auxquelles est soumise la machine. Les rouleaux extra larges, en sortie du système expulseur, réduisent au minimum la formation de marques sur le produit.

Nous connaissons bien vos exigences et recherchons toujours la solution optimum!

## HSB 9.000 – Entrée du massicot

Cet élément est le fruit d'une étroite et longue collaboration entre nos ingénieurs et nos clients. Par le biais de robustes chaînes, les produits sont guidés latéralement et acheminés vers le massicot en position optimum.

**Pour sa construction, nous avons employé des matériaux spéciaux soigneusement choisis afin de préserver, au maximum, la surface des produits.**

**C'est ce que nous appelons la qualité pour vos clients!**

## Le massicot trilame

**Ici aussi, le réglage des lames aux formats prend un minimum de temps et toujours sans aucun outil, identique pour les trois coupes.**

Le dispositif pour la double coupe (optionnel) s'installe en quelques minutes.

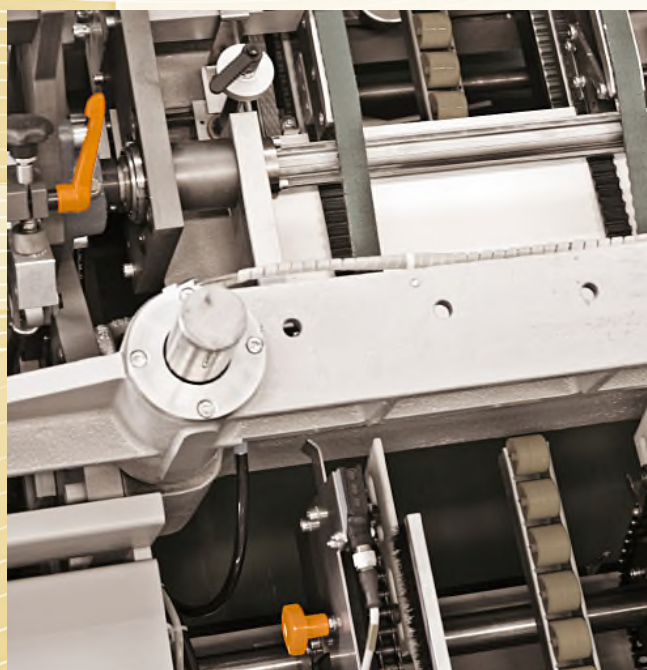
Une nouvelle technique de transmission permet, aux courroies de transport, de ralentir le cahier afin qu'ils arrivent sur les taquets postérieurs pour la coupe de chasse d'une façon plus souple et précise.

**Ce massicot se caractérise par une extrême souplesse et une remarquable précision de découpe.**

Les lames sont montées sur une structure solide du type «pont» et son mouvement est guidé par 6 roulements linéaires. Ce système offre des résultats extraordinaires puisqu'il ne provoque aucune usure, les lames ont une durée de vie plus longue, et une réduction des bruits de coupe.

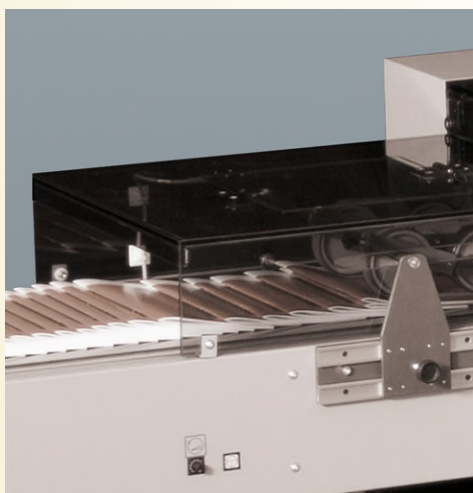
Dans le but de protéger la qualité du produit final, la découpe s'effectue avec les courroies de transport, à l'arrêt.

**La qualité, un de nos points forts!**





## HSB 9.000 - Sortie à nappe horizontale

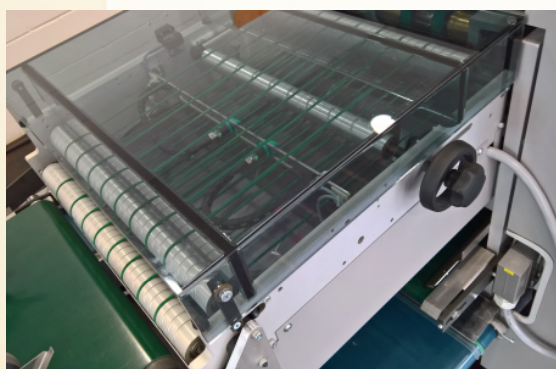


Cette table de sortie à nappe est simple, mais très efficace. Elle réceptionne les produits de façon automatique et peut, si on le souhaite, les regrouper par paquet programmé au pupitre.

Selon l'espace disponible, il peut être proposé une sortie en ligne ou à 90°. Un dispositif additionnel (en option) réalise la séparation des groupes d'une façon latérale et plus visible.

L'accès des documents en sortie suivant la demande (continue ou paquets) vous facilitera la mise en carton des documents.

**Être attentif aux besoins de nos clients : Un autre point fort!**



Système (Criss-Cross) en Option

## HSB 9.000 - Empileur – Retourneur (en option)

Comme élément optionnel, il permet de réduire le nombre d'opérateurs.

La réception des produits se fait sur 2 niveaux: selon les critères de production, le premier niveau réalise la fonction de pré empileur aussi bien en production simple qu'en double coupe. Le second niveau (inférieur) a plus une fonction de stacker avant le transfert de la pile sur la table giratoire.



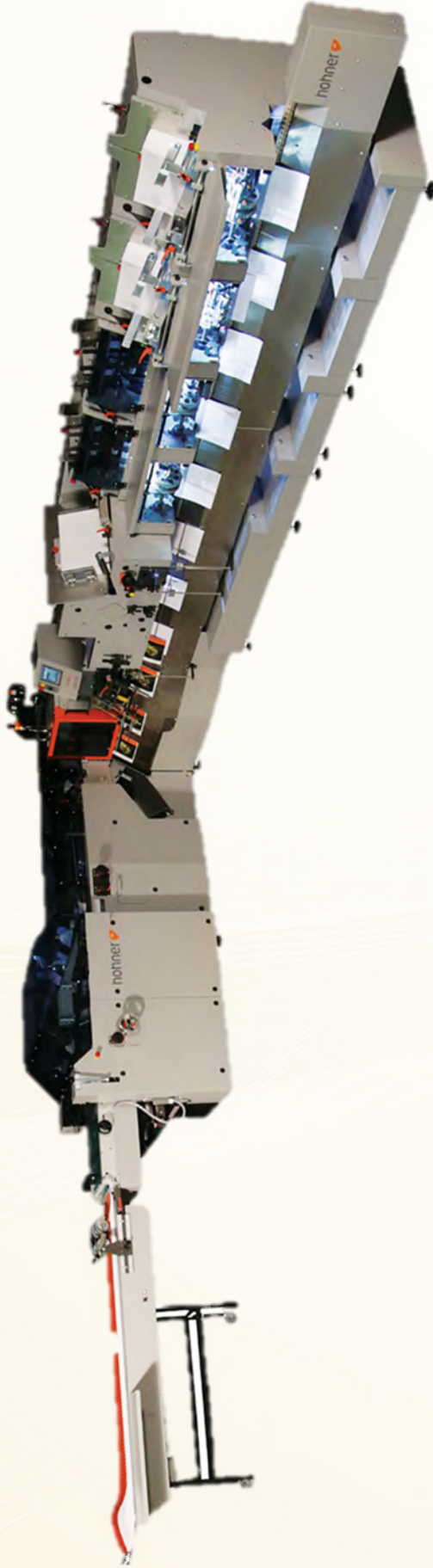
**Précision jusqu'au bout de la chaîne!**

## **HSB 9.000 – Les éléments additionnels**

- **Mageurs simple additionnel vertical ou horizontal (maximum 8 )**
- **Margeur manuel (suivant la configuration retenue)**
- **Pompe à vide à bas niveau sonore**
- **Têtes Universal 52/8S supplémentaires dos de 14 mm fil N° 24-28 standard**
- **Équipement alternatif pour les 52/8S**
- **Boucles de 6 mm**
- **Boucles de 7 mm**
- **Boucles de 8 mm**
- **Dos de l'agrafe 8 mm**
- **Dos de l'agrafe 16 mm**
- **Kit pour fil N° 26-30 dos de 14 mm**
- **Kit pour fil N° 21-23 dos de 14 mm**
- **Équipée pour recevoir des têtes étroites 43/6S**
- **Contrôleur d'épaisseur et de longueur**
- **Camera de contrôle**
- **Système 2.1 pour production**
- **Système de préassemblage pour le dos carré collé**
- **lame de refente pour petit format (4,5,6,9,10,&12mm)**
- **Convoyeur de chutes**
- **Tapie de sortie pour petit format**
- **Kit complet de lames de rechange pour massicot trilame**
- **Perforation /coupe coins**
- **LED luminescence**
- **Stacker automatique**



# HSB 9.000 Techniques information

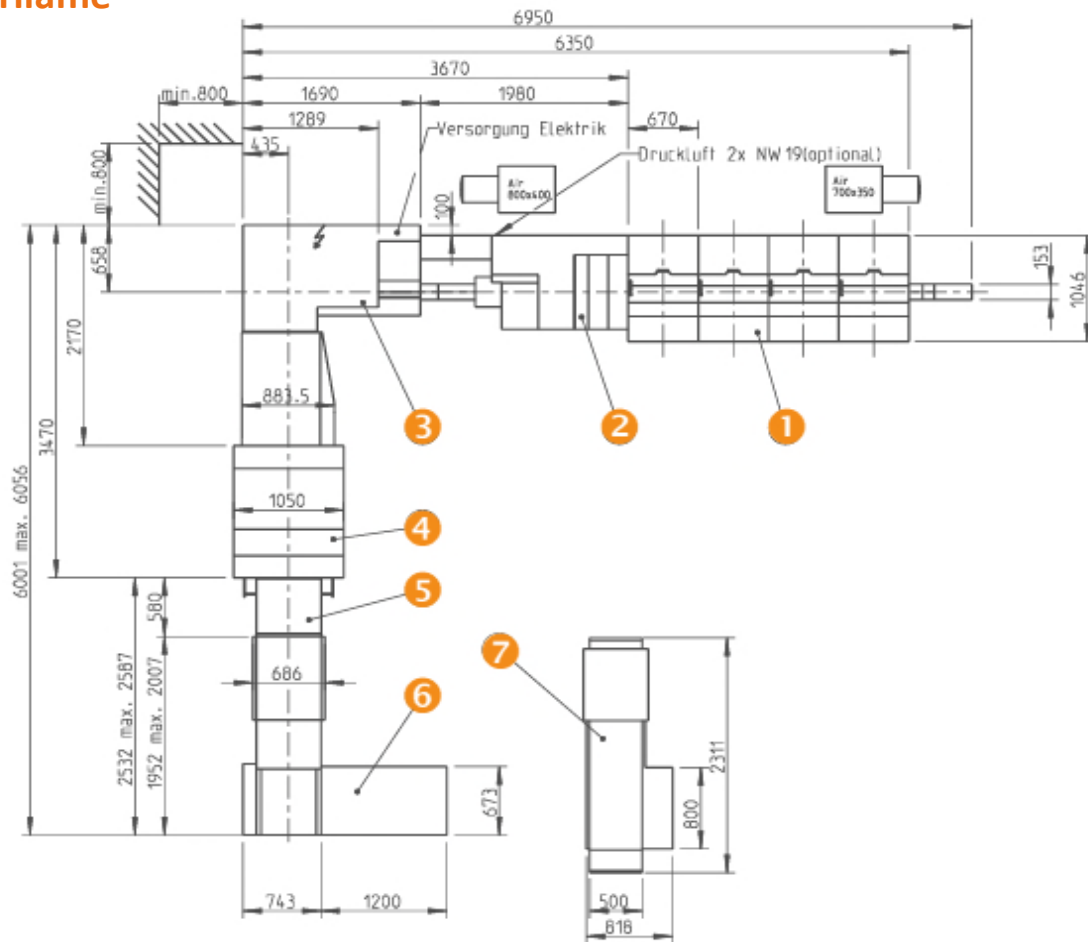


Technical information HSB 9.000		Small format (optional)
Maximum Format:	365 x 340 mm, trimmed 365 x 350 mm, untrimmed	95 (*80) x 60mm; *untrimmed (Front trim only)
Minimum Format:	105 x 75 mm, trimmed 105 x 105 mm, untrimmed	95 x 60mm, trimmed 75 x 60mm, trimmed with punch cutting device 70 x 60 mm cut with punch cutting device 9 mm
Maximum cutting thickness:	10 mm	10 mm upon request
Maximum stitching thickness:	5 mm (depending on format)	
Maximum distances in trimmer:	50 mm for front trim each 50 mm for head and foot trim	
Number of stitching heads:	up to 4 centrally adjustable HOHNER Narrow UNIVERSAL 52/8S Stitching Heads; - Standard crown widths 14 mm (Optional widths: 8 mm, 16 mm) (Optional loop inner diameter -ø: 6 mm, 7 mm, 8 mm)	

Maximum stacking length of vertical feeder:	approx. 250 mm (depending on paper)
Signature opening:	by vacuum suction or for maximum 8 mm pre or 5 mm post creases also by grippers, maximum 20 mm pre and post creases
Speed:	1.000 - 9.000 products per hour (infinitely variable)
Power consumption with vacuum pump:	Depending on format, type, and quality of sheets to be processed Ejector 11 Amp Pump 29 Amp
Nominal operating current:	20 Amp (depending on machine configuration)
Supply voltage:	400 Volt, 3 phases, 50 Hz

Subject to technical changes

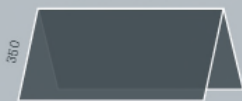
- 1 Margeur de cahiers
- 2 Margeur de couvertures
- 3 Unité de piquage
- 4 Trilame
- 5 Table de sortie réception
- 6 Staker
- 7 Sortie (180°-90°)



### Formate Standard

#### Unbechnitten

Falzbogen, max. 365 mm



Umschlag, max. 620 mm



Falzbogen, min. 105 mm

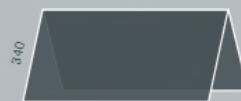


Umschlag, min. 170 mm



#### Beechnitten

Max. 360 mm



Stanzschnitt, max. 177 6 + 9 177



Min. 105 mm



Stanzschnitt, min. (y) 6 + 9 (y)



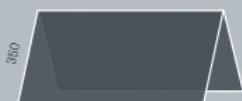
(y) 1. mit 43/BS 4x geheftet 85 x 75 mm

2. mit 43/BS 2x geheftet 80 x 75 mm

### Kleinformat (optional)

#### Unbechnitten

Falzbogen, max. 365 mm



Falzbogen, min. 105 (\*80) mm

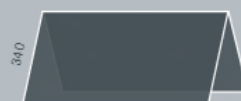


Umschlag, min. 170 mm



#### Beechnitten

Max. 360 mm



Stanzschnitt, max. 177 6 + 9 177



Min. 95 (\*\*70)



Stanzschnitt, min. (x) 6 + 9 (x)



(x) 1. mit 43/BS 4x geheftet 85 x 65 mm

2. mit 43/BS 2x geheftet 70 x 60 mm (Einzelnutzen mit Trennschnitteinrichtung)

\* nur Frontschnitt  
\*\* Einzelnutzen mit Trennschnitteinrichtung

Technische Änderungen vorbehalten.