

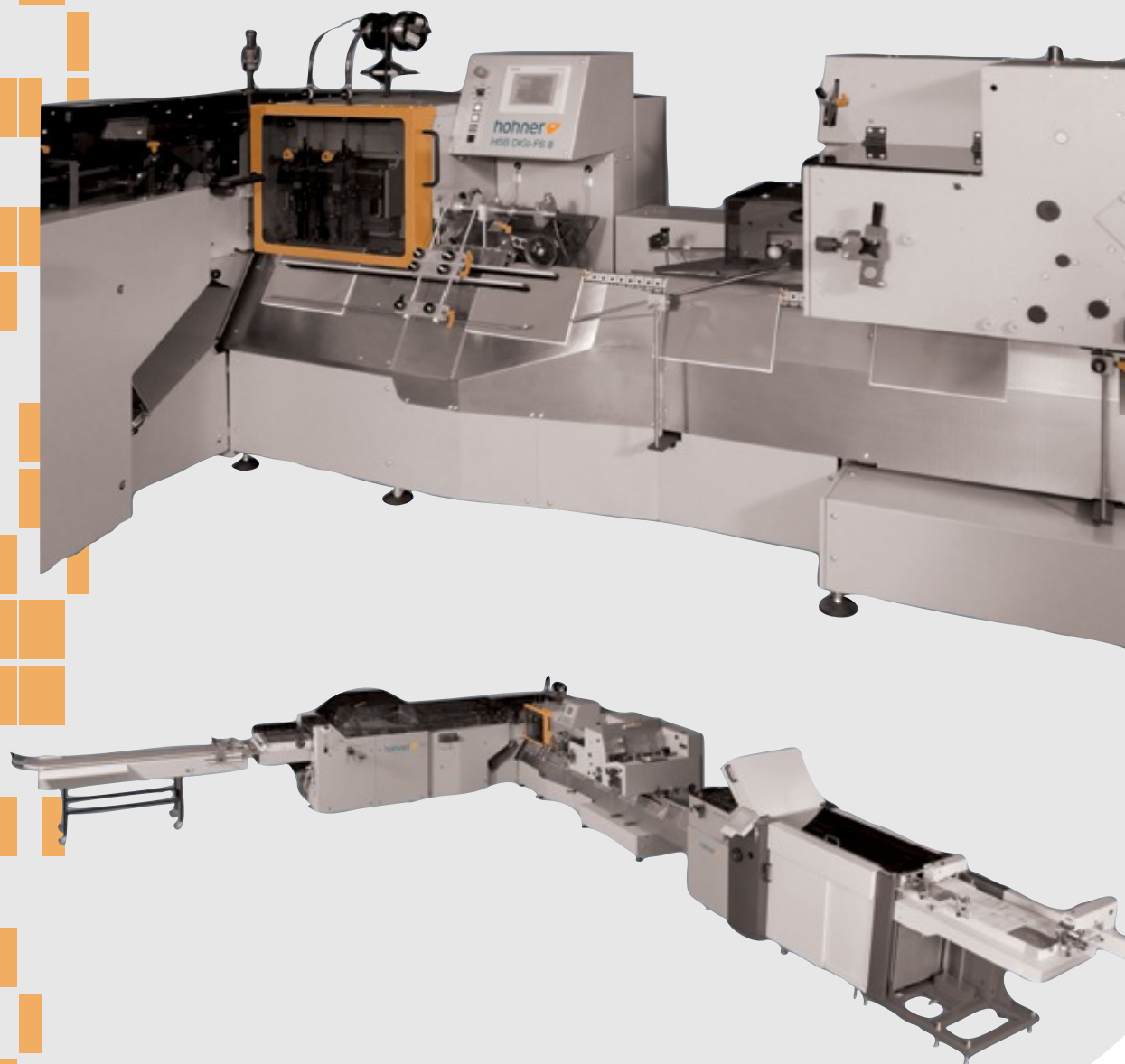
**hohner** 

perfection in postpress

**IMG**  
Montanari

## **HSB DIGI-FS 8 - Le concept tout-en-un**

**... un réel investissement pour une valeur ajoutée**



***IMG-Montanari***

***Installation-Maintenance et Matériel-Graphique***

15 chemin des vignes

54380 Gézoncourt

Tél 09 52 73 74 31

[tmontanari.img@free.fr](mailto:tmontanari.img@free.fr)

[www.img-montanari.com](http://www.img-montanari.com)

# Hohner Maschinenbau GmbH

## Notre obligation de répondre à vos besoins individuels

### Voici six bonnes raisons de choisir Hohner :



#### Trois générations derrière votre succès

L'histoire de 3 générations ne peut évidemment pas s'acheter. Elle se ressent, elle se perçoit et influence, indirectement, jour après jour, l'esprit de notre entreprise.

La firme Hohner possède une expérience de plus de 80 ans dans la construction de machines et une excellente réputation de plus de 60 ans dans le secteur du façonnage.

Cette expérience et tradition, sagement combinée avec l'expansion technologique orientée à la construction d'encarteuses piqueuses totalement automatisées forment les piliers de notre orientation vers le futur. Nous vous garantissons une durable et fructueuse coopération.

#### Leader technologique

Fiabilité et robustesse, temps de préparation et de calage très court, extrême simplicité de fonctionnement de tous nos produits, sont les dénominateurs communs de la technologie Hohner dans le secteur du façonnage et particulièrement dans le segment du piquage. (agrafage)

#### Innovation

Notre obligation de répondre à vos besoins est le centre de notre philosophie. Nous collaborons étroitement avec nos clients expérimentés, en écoutant leurs suggestions spécifiques du point de vue de l'opérateur. Combinez cela avec la connaissance experte de notre personnel hautement qualifié et motivé sont les bases d'un développement technologique en continu. C'est ainsi que vous aurez toujours une avance avec nos produits.

#### Qualité

Depuis le premier jour de notre existence, nous avons établi des références dans les travaux de précision et de développement. Cela garantit la qualité des produits pour nos clients.

#### Un réseau de distribution international

Rester en contact avec le marché est important pour nous. C'est pourquoi nous sommes présent mondialement avec notre technologie d'agrafe avec fil métallique et nos spécialistes au siège social et usine en Allemagne. Vous pouvez également compter sur nos équipes présentes en Chine, Espagne, Royaume-Uni et aux États-Unis : vous satisfaire fait notre succès.

#### Assistance technique

Informations personnalisées, flexibilité, réponse immédiate, longue disponibilité des pièces de rechange, communication optimisée, amabilité et orientation internationale sont pour nous, bien plus, que de simples "clichés" publicitaires. Ce sont les valeurs fondamentales de notre relation commerciale. Nous les pratiquons tous les jours.



# HSB DIGI-FS 8 - Le concept tout-en-un

## Un principe révolutionnaire du système modulaire

### HSB DIGI-FS 8 est un réel : concept tout-en-un

DIGI-Finisher, pliage-assemblage et agrafage de brochure traditionnelle en un seul passage, est une révolution dans le processus de finition post-press. Cette ligne dans une configuration (tout-en-un) est ultra compact et modulaire, vous offre une grande flexibilité de travail.



Cette ligne (Hybride) est le résultat de la fusion de processus séparés, une ligne de pliage, chaîne d'assemblage avec ligne d'agrafage brochure, imaginée et mise en oeuvre par Hohner. La production de brochure traditionnelle avec le DIGI-Finisher vous apportera une flexibilité maximale pour votre imprimerie.

La ligne vous offre la possibilité de travailler de feuille à feuille, ou de partir depuis une bobine et de couper au format

final. Quelque soit le type de départ, la ligne peut plier les feuilles, les assembler pour composer la brochure complète, ou incorporer un cahier (ou plus suivant configuration) et une couverture avec les margeurs professionnels de la HSB et découper avec le tri-lames pour le format final.

La conception Hohner, vous apporte une productivité accrue en éliminant les phases sensibles dans le processus de finition.

### Modulaire, compact et efficace

Les avantages en bref :

- Trois fonctions en une seule ligne : DIGI-Finisher, pliage, assemblage, piquère agrafe
- Alimentation suivant deux façons alternatives : bobine ou chargeur horizontal pour feuilles
- Unité de pliage optionnelle avec 4 poches (extensible jusqu'à 6)
- Conception compacte requiert un minimum d'espace
- Des investissements rentables à forte valeur ajoutée
- Personnel d'exploitation minimal
- Une personne peut gérer les trois processus en mode production
- Plus de temps d'arrêt pour la gestion logistique des feuilles
- Élimination des problèmes d'interface entre unité d'assemblage et margeurs
- Augmentation de la productivité et de la production
- Avantages provenant de la HSB 8.000 : Un système entièrement modulaire qui peut être développé en fonction de vos besoins à mesure que ceux-ci augmentent. (Options : stations d'alimentation manuelles, jusqu'à 8 margeurs automatiques verticaux simples, chargeurs automatiques, couteaux de refente, contrôle des agrafes, empileur stacker et système d'extraction des déchets).
- Système tri-lame de précision avec roulements à billes et lubrification centralisée, garantit la longévité de votre machine.
- Utilisation facile et ergonomique, conduite simple qui peut être faite par une seule personne en charge des différents postes.

## DIGI-FS 8 - Alimentation des feuilles

### Départ feuille à feuille

#### Alimentation par pile (FSA)

Le margeur haute pile (FSA) n'offre pas simplement une plus grande capacité de pile mais il offre également les prestations propres à tous les produits de la marque Hohner.

Grâce à des réglages automatisés de la table de rectification et du format papier, le chargement ainsi que la mise en service par l'opérateur est d'une grande simplicité.

Techniquement parlant, le margeur FSA procure une alimentation par aspiration et sans marque.

Le margeur est également équipé d'une tête séparatrice de feuilles.

Pour les formats, ceux-ci vont jusqu'à une laize de 520 mm pour une longueur de feuille maximale de 1300 mm (laize 660 mm et d'autres longueurs de feuilles disponibles en option également).



### Départ depuis une bobine

#### Alimentation par bobine imprimée avec dérouleur et système de découpe feuille à feuille.

Comme alternative, l'alimentation peut se faire au travers d'une bobine imprimée (impression rotative).

Dans ce cas, les feuilles sont d'abord coupées par un système de découpe puis acheminées vers le groupe pliage par le biais de la table de rectification.



## DIGI-FS 8 - Table de rectification (ART) / et pliage FoldNet

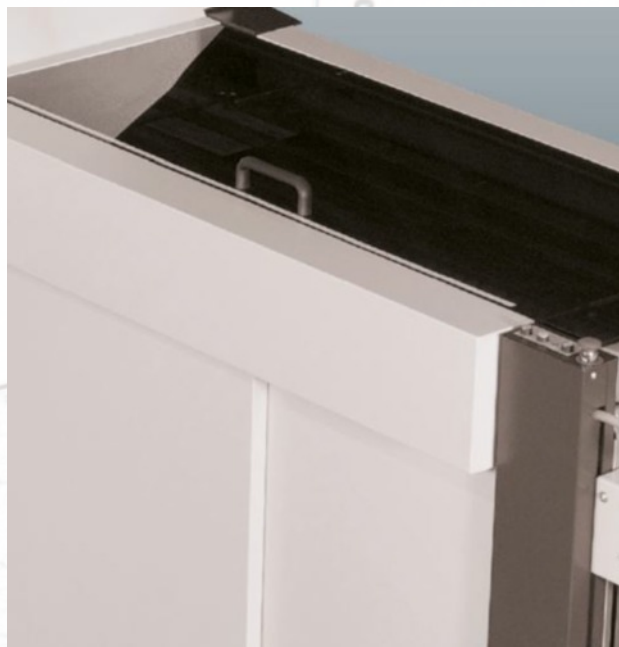
### Table de rectification (ART)

La simplicité d'utilisation a été aussi une rigueur pour la conception de cette table de rectification qui offre également une excellente visibilité et accessibilité.

Tous les réglages de format se réalisent automatiquement depuis le poste de pilotage centralisé.

Le résultat n'est autre qu'un excellent alignement de la feuille, même dans le format à l'italienne et à très grande vitesse.

La table de rectification ART remplit son objectif et positionne la feuille, de façon précise, devant le groupe de pliage.



### Groupe de pliage FoldNet 52/4 - 52/6

Le groupe de pliage FoldNet est équipé, dans sa version standard, de quatre poches de pliage qui offre à l'opérateur, au travers de son écran de contrôle tactile, un accès simple à tous les réglages de la machine.

L'automatisation du margeur, des poches de pliage, des déflecteurs, des guides de rectification, des rouleaux de pliage garantissent un contrôle total sur la feuille ainsi qu'une précision maximum de pliage.

La pression des rouleaux ainsi les poches de pliage peuvent se manipuler pendant la marche de la machine, autre preuve de la simplicité d'utilisation de ce groupe pliage.

la longueur de pliage peut se modifier sans arrêter la machine. (En option, groupe de pliage avec un maximum de six poches)



## DIGI-FS 8 - Rainage et unité de pliage

### Rainage et unité de pliage “Plow Fold”

Grâce à un acheminement très précis des feuilles à la sortie, le rainage ainsi que le pliage « Plow Fold » sont d’une extrême qualité.

Selon le besoin de l'utilisateur, et dans l'objectif de rendre cette unité de production encore plus souple et d'augmenter les capacités d'utilisation, Hohner fournit deux types de solutions :

- Pour une finition numérique, le module d'assemblage et de taquage sera nécessaire.
- Pour une utilisation strictement de pliage croisé, le module FS 8 sera indispensable.

Le système de pliage “Plow Fold” est présent dans les deux versions.

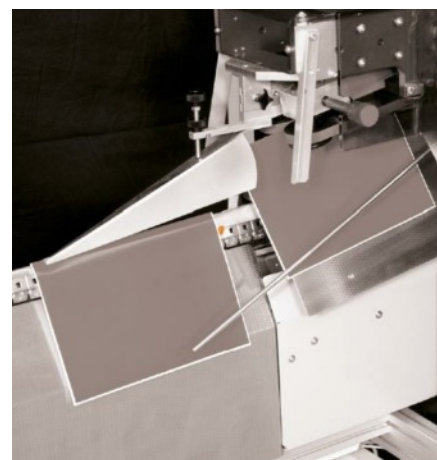


### DIGI-FS 8 - Pliage/Piquage 8 (FS 8)

Le module **Pliage/Piquage FS 8** offre d'énormes possibilités car il permet de plier des cahiers à très grande vitesse et de les déposer avec beaucoup de précision sur la chaîne de transport, sans pratiquement aucune interruption.

Les petits détails faisant toujours la différence, cette nouvelle modularité confirme amplement la notoriété de la firme Hohner, toujours à la recherche de nouvelles solutions fiables et précises.

Selon le besoin, le module FS 8 peut aussi être utilisé en combinaison avec le module DIGI-Unit, mettant en avant, de nouveau, la vraie nature de ce Tout-en-Un.



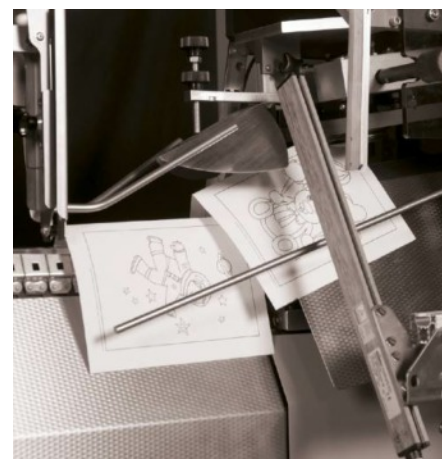
### DIGI-FS 8 - DIGI-Unit

Une nouvelle fois, la précision de Hohner porte ses fruits ; Le module de rainage et pliage “Plow Fold”, développé en interne, offre la possibilité de plier avec extrême précision et sans aucune marque même à très grande vitesse.

La distance réduite entre les feuilles permet, elle, d'augmenter considérablement la productivité, et garantit à la fois un assemblage sans faute ainsi qu'un positionnement précis de la brochure sur la chaîne de transport.

Le module **DIGI-Unit** est, pour nos clients, l'opportunité d'améliorer efficacement leur productivité.

Selon le besoin, le module DIGI-Unit peut aussi être utilisé en combinaison avec le module FS 8, mettant en avant, de nouveau, la vraie nature d'un Tout-en-Un.



## DIGI-FS 8 - détails margeur vertical

### Système PLC Contrôle

Ce système de gestion gère toutes les fonctions de la **DIGI FS8**.

Il gère la connexion et la déconnexion des margeurs de façon individuelle, la vitesse variable (de 2000 à 8000 cycles/h), le contrôle d'épaisseur (optionnel), le contrôle de piquage (optionnel), le contrôle des cahiers sur la chaîne qui ne demande aucun réglage manuel.

De même, le système SPS synchronise le mouvement de la chaîne de transport aussi bien pour les démarrages que pour les achèvements de production, le compteur partiel et total, et la distribution des produits sur la sortie à nappe.

Les messages d'erreurs tels qu'accumulation papier, produit incomplet, porte protectrice ou de sécurité ouverte, etc., sont indiqués par un signal sonore et lumineux et apparaissent sur l'écran d'une façon claire et précise.



### DIGI FS8 - Margeur vertical pour cahiers

Évidemment, en position verticale et horizontale, à une hauteur de travail confortable ! Grâce à ces principes, nous créons un environnement de travail confortable et donc propice à la rentabilité recherchée. Sur nos margeurs, les réglages de formats, ouverture des cahiers par pinces, sucettes et aspiration, avec ou sans dépassants (avant /arrière) s'effectuent sans aucun outil, ce qui réduit considérablement les temps de préparation de la machine. Vous gagnez du temps et donc de l'argent.

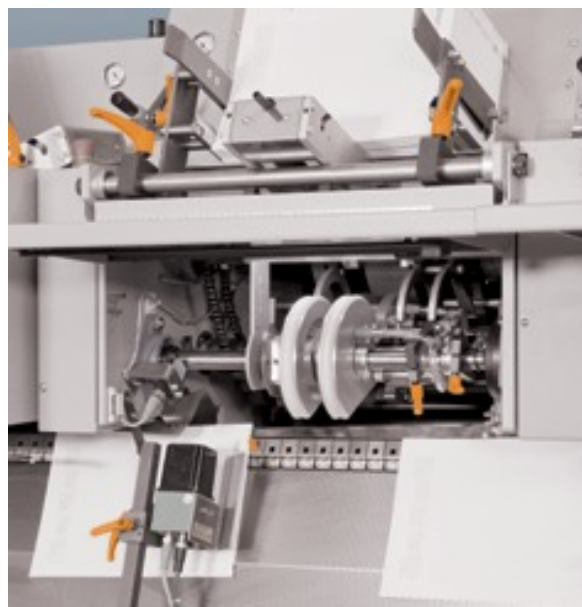
Tous les margeurs (de série) de la HSB DIGI FS8 sont équipés du système qui contrôle le dépôt correct du cahier sur la chaîne de transport.

Le tambour à double prise de cahier n'a pas besoin de réglages ni d'entretien !

Avec une capacité de charge de 250 mm, chaque margeur est équipé de 2 courroies dentées qui gèrent avec souplesse l'introduction des cahiers. Toutes les surfaces métalliques des margeurs ont été spécialement traitées pour ne laisser aucune trace de passage. Chaque margeur se connecte et déconnecte de façon individuelle. L'ouverture des cahiers se réalise par le biais de deux tambours rotatifs équipés de pinces et sucettes. Le système d'aspiration est individuel sur chaque margeur.

Grâce à un simple, mais ingénieux embrayage mécanique, il est facile de régler les temps de chute des cahiers pour chaque margeur.

Simplicité de fonctionnement est bien plus qu'un « slogan ». Pour nous, c'est un engagement!



## DIGI-FS 8 - Margeur de couverture

Notre margeur de couverture démontre encore la nature modulaire de la DIGI-FS 8.

La position verticale garantit la protection optimum de la surface imprimée de la couverture ; équipée d'une aspiration souple et rainage intérieur ou extérieur (réversible et sans outil) la garantie d'un pliage précis, sans casser la fibre.

Nous sommes leader dans avec un format de couverture 640 x 365 mm maximum (feuille non pliée).

Équipée de deux paires de pinces sur le tambour sans ajustement et sans entretien ; ce qui réduit la vitesse de fonctionnement et diminue l'usure mécanique, et la vitesse d'entrée la feuille. Équipée en standard de contrôleurs photo cellule pour le manque, et la présence sur la chaîne.

L'élément de pliage et de rainage du DIGI-FS 8 est également équipé d'une détection double feuille et d'une commutation marche/arrêt pour le vide automatique.

Tout comme pour le margeur vertical, le temps de chute de la feuille sur la chaîne peut être réglé individuellement.

Le réglage du format et de tous les réglages, (format, centrage de la pile complète, réglage fin et parallèle du pli, passage du pli intérieur au pli externe et vice versa, réglage fin de la pression du pli, réglage final de la pression du rouleau pliant), se font indépendamment des uns aux autres, par manivelles et vernier.

**La qualité de vos documents est importante pour nous !**



## DIGI-FS 8 - Agrafage avec fil métallique

Les têtes de piquage Hohner sont synonymes de compétence dans toutes les disciplines.

Les têtes 52/8 S

Montées sur cette DIGI FS8, les têtes sont spécialement conçues pour cette machine et en combinaison avec le bloc piqueur de la HSB 8.000.

Elles offrent des avantages décisifs aux utilisateurs. En série, le bloc piqueur est équipé avec 2 têtes Hohner Universal 52/8 S (max. 4 têtes) encore plus rapide et facile de régler.

La tête Hohner Universal 52/8 S est la plus modulable de toute la gamme Hohner. Ce n'est donc pas par hasard qu'elle a été choisie pour incorporer notre encarteuse piqueuse HSB 9.000. Piquage intensif à 8.000/heure ne représente guère d'effort pour cette tête puisqu'elle peut atteindre les 20.000 piquages/h.

Sur la HSB Digi, l'épaisseur du produit et la longueur du fil se règlent de façon instantanée et simultanée à travers un simple levier. L'emploi des différents kits de rechange, disponible pour cette tête, offre la possibilité de diverses longueurs de dos, différents diamètres pour le piquage à boucle ainsi que l'utilisation de fil les plus variés.

Notre unité de piquage est de toute nouvelle génération et son puissant système de transfert et pinces en polyuréthane garantit le positionnement exact du produit pour le piquage, même à haute vitesse.



**Flexible, rapide et précise : Qualités de la marque Hohner. Profitez-en !**



## DIGI-FS 8 - Transfère

L'unité de transfert, création Hohner, positionne convenablement les cahiers grâce à un nouveau et robuste système de pinces. L'avantage principal de cette technique à 90° : les cahiers se positionnent toujours de façon précise et correcte indépendamment des variations de vitesse de production auxquelles est soumise la machine. Les rouleaux extra larges, en sortie du système expulseur, réduisent au minimum la formation de marques sur le produit.

**Nous connaissons bien vos exigences et recherchons toujours la solution optimum !**



## DIGI FS8 - Entrée du massicot

Cet élément est le fruit d'une étroite et longue collaboration entre nos ingénieurs et nos clients. Par le biais de robustes chaînes, les produits sont guidés latéralement et acheminés vers le massicot en position optimum.

Pour sa construction, nous avons employé des matériaux spéciaux soigneusement choisis afin de préserver, au maximum, la surface des produits.



## DIGI-FS 8 - Tri-lame

Une collaboration intensive entre les utilisateurs et notre bureau d'étude était le point de départ pour le développement de ce composant.

Ici aussi, le réglage des lames aux formats prend un minimum de temps et toujours sans aucun outil, identique pour les trois coupes.

Le dispositif pour la double coupe (optionnel) s'installe en quelques minutes.

Une nouvelle technique de transmission permet aux courroies de transport de ralentir le cahier afin qu'ils arrivent sur les taquets postérieurs pour la coupe de chasse d'une façon plus souple et précise.

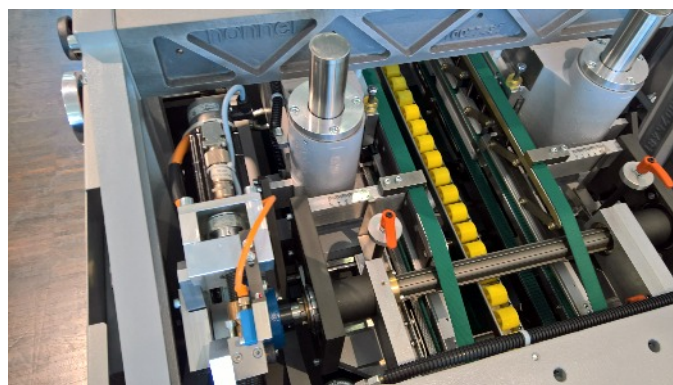
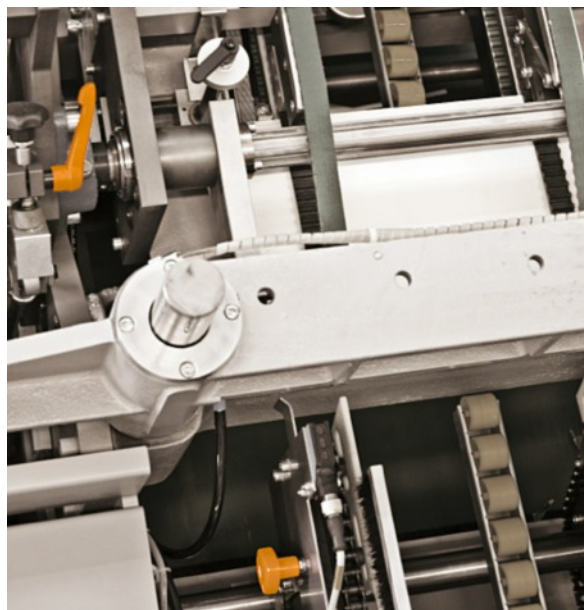
Ce massicot se caractérise par une extrême souplesse et une remarquable précision de découpe.

Les lames sont montées sur une structure solide du type «pont» et son mouvement est guidé par 6 roulements linéaires.

Ce système offre des résultats extraordinaires puisqu'il ne provoque aucune usure ; les lames ont une durée de vie plus longue et une réduction des bruits de coupe.

Dans le but de protéger la qualité du produit final, la découpe s'effectue avec les courroies de transport, à l'arrêt.

**La qualité, un de nos points forts !**



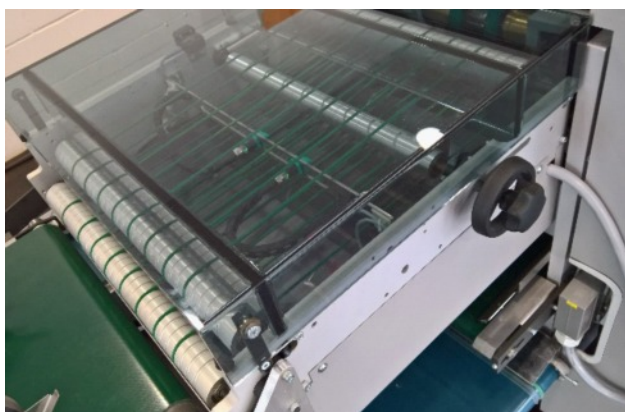
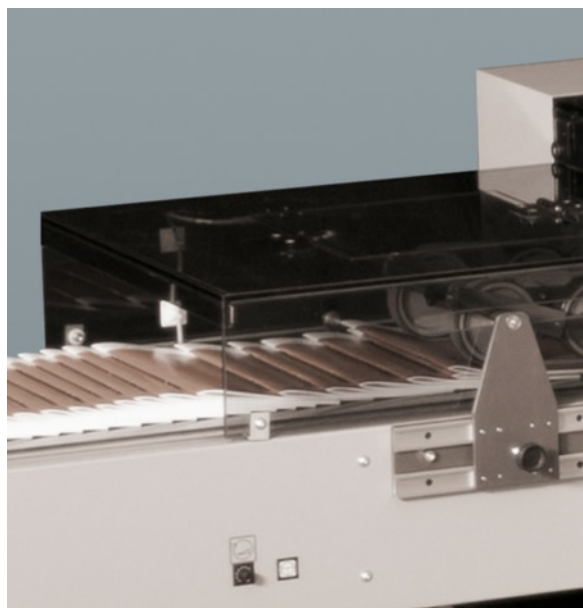
## DIGI-8 FS - Sortie à nappe

Cette table de sortie à nappe est simple mais très efficace. Elle réceptionne les produits de façon automatique et peut, si on le souhaite, les regrouper par paquet programmé au pupitre.

Selon l'espace disponible, il peut être proposé une sortie en ligne ou à 90°. Un dispositif additionnel (en option) réalise la séparation des groupes d'une façon latérale et plus visible.

L'accès des documents en sortie suivant la demande (continue ou paquets) vous facilitera la mise en carton des documents.

**Être attentif aux besoins de nos clients : Un autre point fort !**



**Sortie ( Criss cross) en option**

## DIGI FS8 - Empileur - Retourneur (en option)

Comme élément optionnel, il permet de réduire le nombre d'opérateurs.

La réception des produits se fait sur 2 niveaux : selon les critères de production, le premier niveau réalise la fonction de pré empileur aussi bien en production simple qu'en double coupe. Le second niveau (inférieur) a plus une fonction de stacker avant le transfert de la pile sur la table giratoire.

Précision jusqu'au bout de la chaîne

**hohner**  
HSB DIGI-FS 8



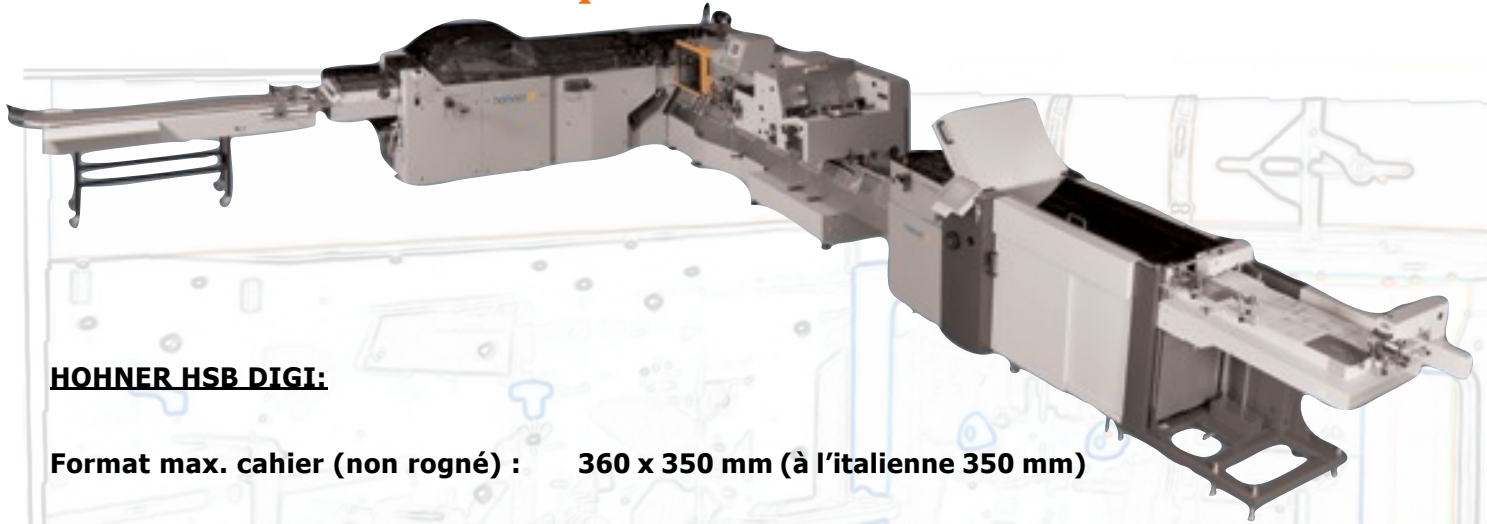
### Les autres Options disponible pour DIGI FS 8

Grâce à ses multiples kits offrant plusieurs longueurs de dos, différents diamètres de boucle ainsi que son aptitude pour travailler avec les fils les plus divers, cette tête de piquage est la tête la plus versatile de tout le marché.

- Mageurs simple additionnel vertical ou horizontal
- Pompe à vide à bas niveau sonore
- Têtes Universal 52/8S supplémentaires dos de 14 mm fil N° 24-28 standard
- Équipement alternatif pour les 52/8S
- Boucles de 6 mm
- Boucles de 7 mm
- Boucles de 8 mm
- Dos de l'agrafe 8 mm
- Dos de l'agrafe 16 mm
- Kit pour fil N° 26-30 dos de 14 mm
- Kit pour fil N° 21-23 dos de 14 mm
- Équipée pour recevoir des têtes étroites 43/6S
- Contrôleur d'épaisseur et de longueur
- Camera de contrôle
- lame de refente pour petit format (4,5,6,9,10,&12mm)
- Convoyeur de chutes
- Tapie de sortie pour petit format
- Kit complet de lames de rechange pour massicot trilame
- Perforation /coupe coins
- LED luminescence



## DIGI FS8 Données techniques



### **HÖHNER HSB DIGI:**

**Format max. cahier (non rogné) :** 360 x 350 mm (à l'italienne 350 mm)

**Format min. cahier (non rogné) :** 105 x 105 mm

**Format max. (Rogné) :** 360 X 340 mm (à l'italienne 340 mm)

**Format min. (Rogné) :** 105 x 75 mm (simple)

85 x 75 mm (en double pose avec 2 agrafes x 2)

80 x 75 mm (en double pose avec 1 agrafe x 2)

**Format mini AVEC KIT Mini (rogné) :** 95 x 65 mm (simple)

85 x 65 mm (en double pose avec 2 agrafes x 2)

70 x 65 mm\* (en double pose avec 1 agrafe x 2)

(\* Coupe 9 mm)

**Épaisseur max. de découpe :** 10 mm

**Épaisseur max. d'agrafage :** 5 mm

**Marge de découpe Tri-lame :** 50 mm (chasse, tête et pied)

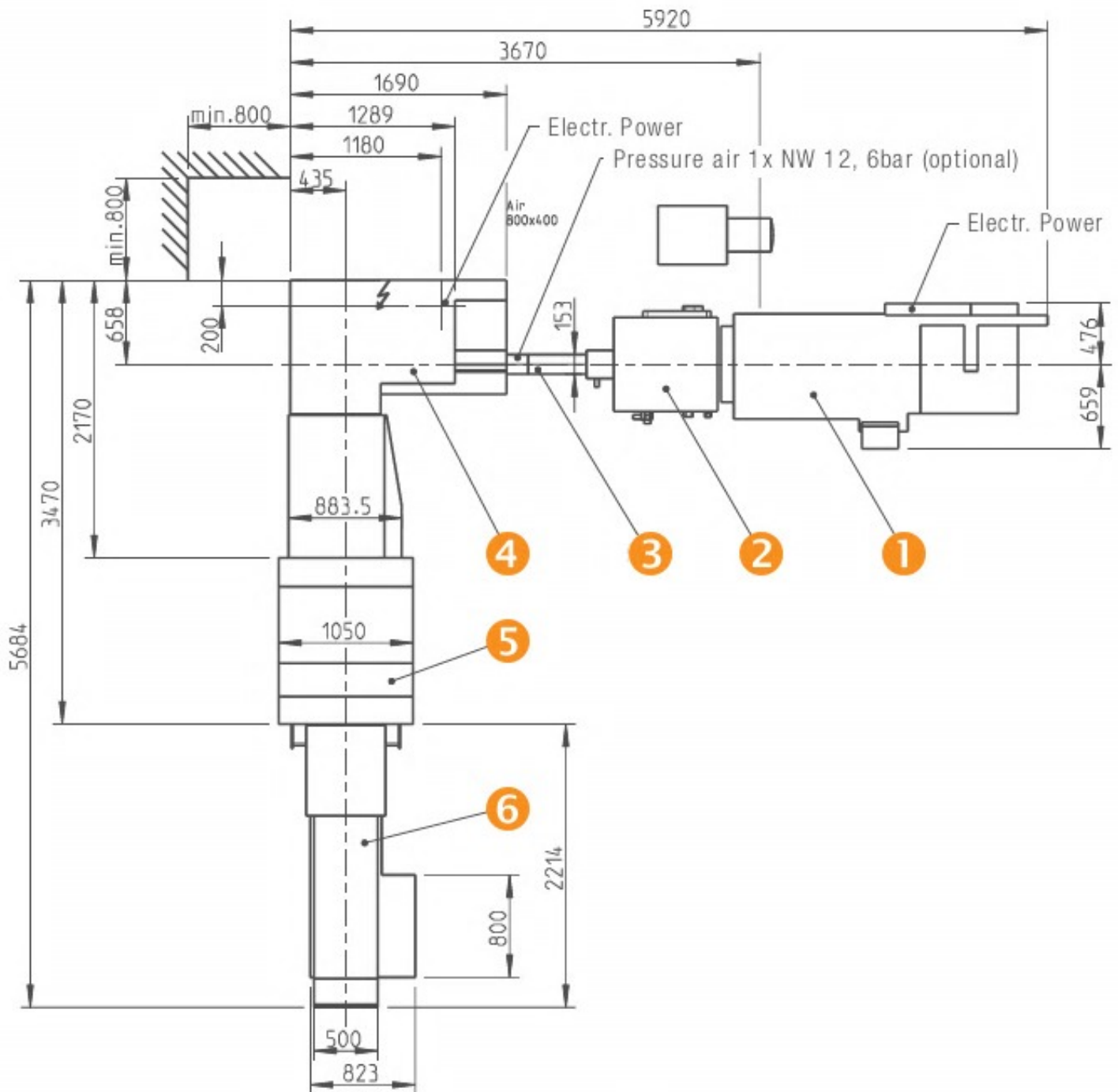
**Têtes de piquage étroites Hohner 43/6 S:** Jusqu'à 4 x têtes piquage à plat, boucle ou mixte

**Vitesse variable :** De 2000 jusqu'à 8000 exemplaires / heure

**Puissance Électrique :** Aprox 13 KW 20 Amp. 400 V tri phase 50 Hz

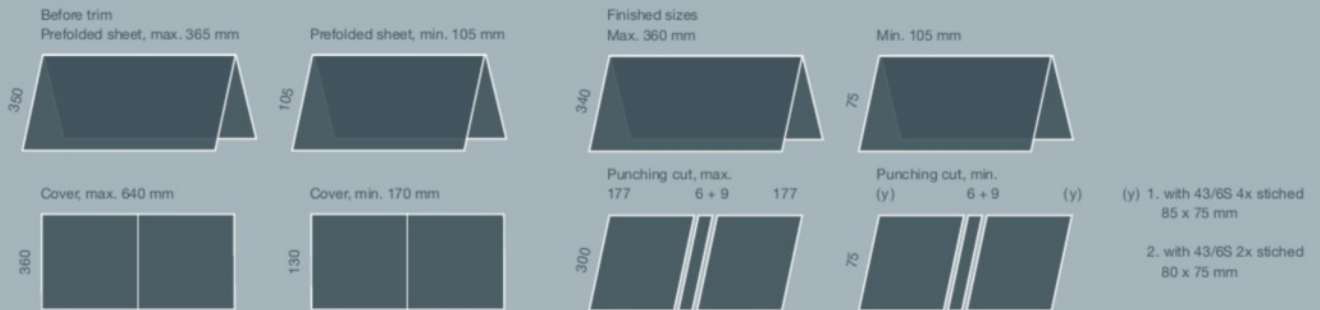
**Origine: Fabrication et technologie :** Allemande aux normes CE

- 1 Margeur FSA +ART suivant option choisie
- 2 Groupe de pliage
- 3 Rainage et unité de pliage "Plow Fold"
- 4 Unité de piquage
- 5 Coupe tri-lame
- 6 Tapis de sortie

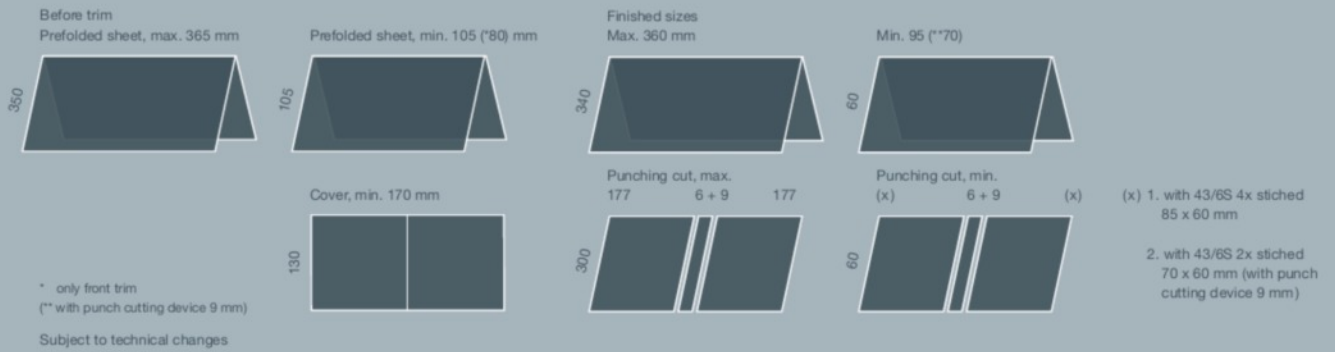


# Formats Possibles

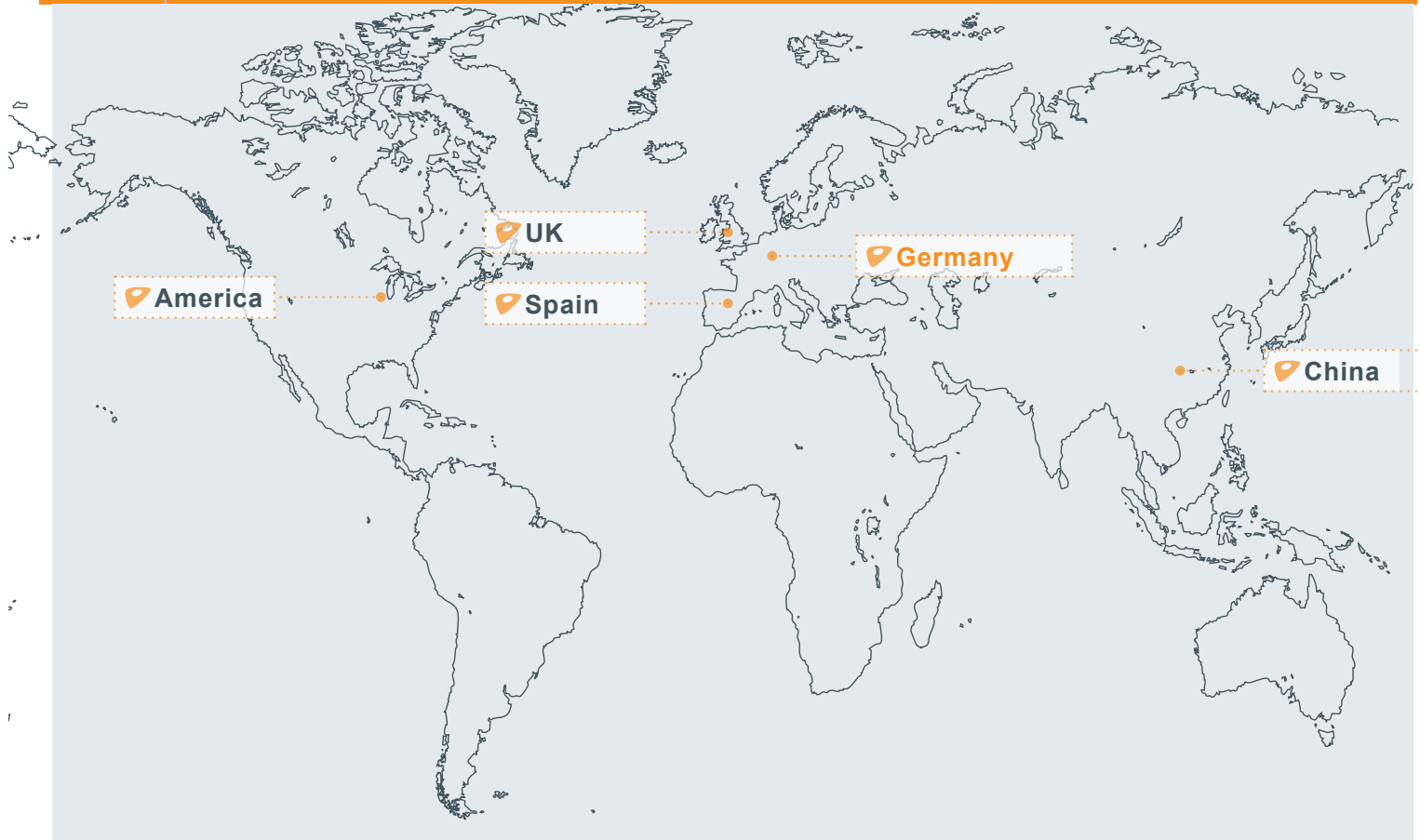
## Standard format



## Small format (optional)



# Hohner worldwide



## Headquarters Germany

Hohner Maschinenbau GmbH  
Gänsäcker 19  
78532 Tuttingen, Germany  
Phone +49 74 6294 68 - 0 Fax  
+49 74 6294 68 - 20  
info.de@hohner-postpress.com  
www.hohner-postpress.com

## USA

Hohner Stitching Products Inc.  
2521 Technology Drive, Suite 206  
Elgin, IL 60124 USA  
Phone (+1) 847 783 0411  
Fax (+1) 847 783 0412  
info.usa@hohner-postpress.com

## Spain

Hohner Maquinaria de Artes Gráficas S.L.  
Via Augusta 59, Despacho 116  
08006 Barcelona, España  
Phone +34 93 368 20 39  
Fax +34 93 368 23 69  
info.es@hohner-postpress.com

## UK

Hohner UK Ltd.  
Wrest House, Wrest Park, Silsoe  
Bedfordshire, MK45 4HS, UK  
Phone (+44) 01525 862628  
Fax (+44) 01525 862629  
info.uk@hohner-postpress.com

## China

Hohner Stitching Technology  
(Nanjing) Co., Ltd.  
Qixia Economic Development Zone  
Runhua Road No. 18-1  
210034 Nanjing, P.R.C hina  
Phone +86 25 83123086/85778289  
Fax +86 25 83123096

# Notre production

