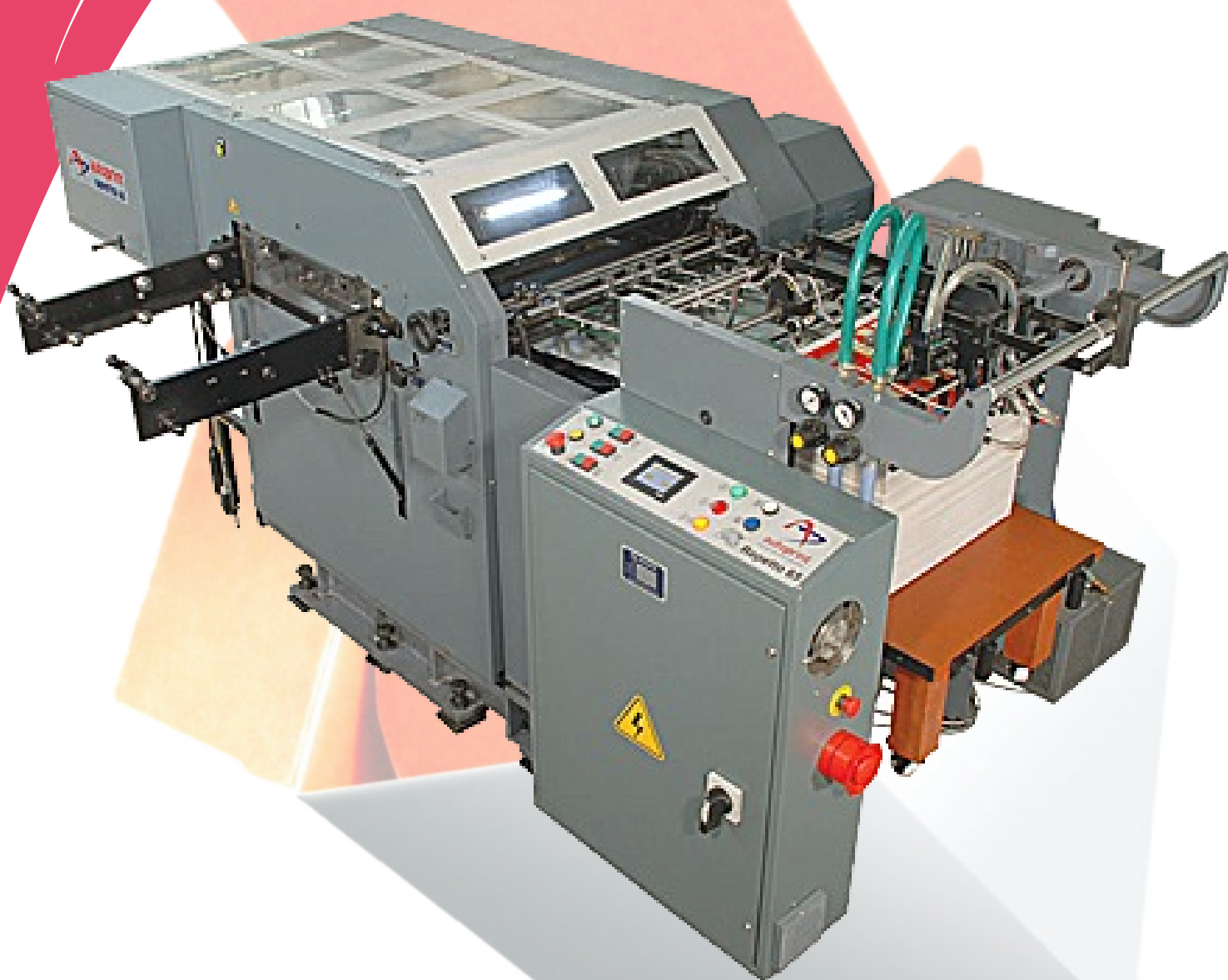
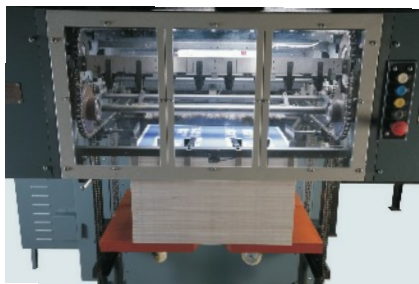


Perforez- Découpez- Rainez-Gaufrage
En automatique
Avec Autoprint
Repetto 65





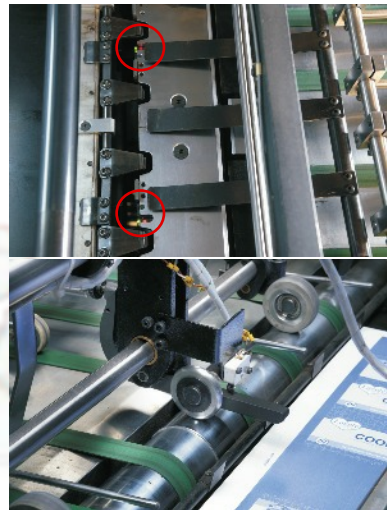
Le Stacker

Après la découpe, le papier est amené sans à-coup vers l'unité de sortie. La descente automatique de la pile est assurée au moyen du mécanisme motorisé ascendant et descendant de la pile. La pile de sortie est automatiquement abaissée en fonction de la vitesse de la machine et commandée par un interrupteur de fin de course pour éviter un chargement excessif.

Les taquets arrière pneumatiques pour un empilage parfait du papier.

Détecteur de double et contrôle avance position feuille

Le détecteur de double feuille et les capteurs d'avance transversale sont prévus pour empêcher l'alimentation de double ou avance transversale de feuilles dans l'unité de perforation. Le cas échéant, les feuilles s'arrêtent instantanément et un message d'avertissement s'affiche sur l'écran tactile.



La table de marge



La table de marge est équipée de galets, de rouleaux brosses et de guides-papier adéquats permettant d'assurer une alimentation efficace du papier d'imprimerie allant d'un format de papier mince au carton épais de **70-600 g/m²**.

Un rectificateur tirant positionné de chaque côté, assure un repérage précis du papier.

Le guide frontal permet un réglage précis du registre avec déplacement possible, 2 mm en transversal et 6 mm en frontal.

La Préparation de la forme

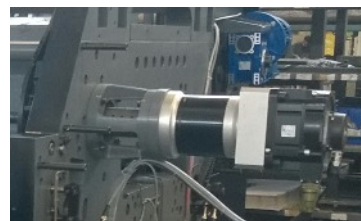
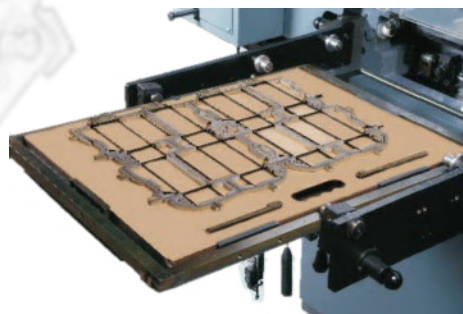
Après un repérage du papier dans le guide frontal, la feuille est amenée dans la forme de découpe à l'aide des pinces rigides.

Le mécanisme d'alimentation à pinces est commandé par servo-moteur et moteur (Brushless) pour un positionnement précis du papier sous le forme.

La forme applique une pression uniforme sur le papier et assure perforation ou découpe précise selon le profil souhaité.

Le mécanisme de positionnement court permet un retrait facile de la forme et un changement rapide pour la tâche suivante.

Le contrôle permanent de la position des pinces équipées de témoins électroniques pour compenser l'élongation / l'usure de la chaîne et le repérage parfait des pinces sur une longue durée.



La commande et écran tactile

L'Autoprint **Repetto 65 V2**

Dispose de panneau de commande, automate programmable tactile ultra-sensible.

Les technologies de pointe intégrées au logiciel pré-programmable exécutent les fonctions de manière séquentielle par simple pression d'un bouton.

Les défauts sont indiqués sur l'affichage numérique du panneau de commande afin de prendre rapidement des mesures correctives pour la poursuite de la tâche.

L'écran tactile est équipé d'un programme de maintenance rappelant régulièrement la maintenance à effectuer.

Offrez-vous l'ensemble platine de découpe professionnelle Autoprint **Repetto 65 V2**

Autoprint s'engage à apporter des technologies de pointe à ses clients.

Le résultat de cet engagement est l'Autoprint **Repetto 65 V2** une machine de perforation et découpe, à Alimentation automatique de feuilles, conçue pour prendre en charge les formes les plus complexes et les plus exigeants.

Cette platine de découpe fiable et de haute précision est la réponse idéale face à la demande croissante d'imprimantes et d'unités d'emballage de moyens et grands formats.



Montée de pile automatique margeur à nappe

Autoprint **Repetto 65 V2** est équipé d'un système de margeur à nappe assurant une alimentation facile en continu des feuilles pour un large éventail de papier d'impression entre **70-600 g/m²**.

Son dispositif d'aspiration sépare et soulève le papier précisément, tandis que le dispositif mécanique à pipettes alimente le papier dans la table en continu.

Monté et descente de pile automatique pour un mouvement régulier. La machine peut être équipée d'un dispositif de pré-pile pour le chargement de papier d'imprimerie sur le deuxième chariot, pendant le fonctionnement de la machine. Celui-ci réduit le temps d'arrêt de la machine, augmentant ainsi la productivité.



De plateau de découpe	: Un
Taille maximum de papier	: 480 x 660 mm (19" x 26")
Taille minimum de papier	: 250 x 305 mm (10" x 12")
Maximum de découpe	: 460 x 650 mm (18,5" x 25,5")
Épaisseur de papier	: 80 -450 gsm/0,1 à 0,6 mm
Vitesse max	: 4500 f/h
Hauteur de matrice	: 23,8 mm
Réglage de marge de pince	: 10 - 13 mm
Pression Maxi	: 120 tonnes
Course de perforation	: 65 mm
Puissance totale	: 10 Kw / 410 V 3 phs + N+T
Taille intérieure de châssis	: 672 x 494 mm
Poids	: 5500 Kg (Approx)
Taille globale (L x l x H)	: 3292 x 2530 x 1646 mm



Aperçu des caractéristiques

- Machine compacte
- Margeur à nappe
- Guide latéral à traction des deux côtés
- Détecteur de double feuille
- Capteur transversal
 - Montée de pile automatique
 - Dispositif de pré-pile avec chariot supplémentaire
 - Pinces commandées par servo-moteur pour la prise et livraison efficace du papier
 - Panneau de commande à écran tactile avec automate programmable
 - Automate européen
 - Programme de conseils de maintenance sur écran tactile
 - Dispositifs de protection CE pour la sécurité des opérateurs
 - Protection des circuits électroniques par alimentation sans coupure
 - Retrait facile de la forme par guide court
 - Changement rapide de la forme
 - Guide de changement forme pliable
 - Stacker automatique de sortie
 - Compteur automatique de lots en sortie
 - Plateau de pile supplémentaire de sortie
 - Productivité améliorée
 - Système de lubrification centralisé motorisé



www.img-montanari.com

t.montanari@img-montanari.com

Distribution exclusif et SAV IMG-Montanari
15 Chemin des Vignes
54380 Gézoncourt

compte tenu du développement continu et de l'amélioration continue des produits, l'entreprise se réserve le droit de changer/modifier les spécifications